

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2016-2333 2017/02/24  (事故発生地) 埼玉県	ACアダプター（インターホン用）  使用期間：約11年4か月	インターホン用ACアダプター付近から発火し、周辺を焼損した。	事故品の電気部品に溶融痕等の出火の痕跡は認められなかったが、焼損が著しく、確認できない部品があることから、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかった。	消防機関  (受付:2017/03/06)
2017-1017 2017/03/00  (事故発生地) 不明	ACアダプター（スキャナー用） A392UC  セイコーエプソン（株）  使用期間：不明	スキャナー用ACアダプターのDCプラグ付近が溶融した。	DCプラグの絶縁樹脂に添加される難燃剤が臭素系から保護皮膜の施されていない赤リンに変更されていたため、湿度の影響でリン酸が生じてプラグ電極から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて樹脂が溶融したものと推定される。	輸入事業者は、同種事故の発生はあるものの拡大被害に至っていないことから、措置はとらないが、今後の事故発生状況を注視し、必要に応じて対応することとした。	輸入事業者  (受付:2017/08/23)
2017-1018 2017/06/02  (事故発生地) 東京都	ACアダプター（スキャナー用） A392UC  セイコーエプソン（株）  使用期間：不明	スキャナー用ACアダプターのDCプラグ付近が溶融した。	DCプラグの絶縁樹脂に添加される難燃剤が臭素系から保護皮膜の施されていない赤リンに変更されていたため、湿度の影響でリン酸が生じてプラグ電極から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて樹脂が溶融したものと推定される。	輸入事業者は、同種事故の発生はあるものの拡大被害に至っていないことから、措置はとらないが、今後の事故発生状況を注視し、必要に応じて対応することとした。	輸入事業者  (受付:2017/08/23)
2017-1019 2017/06/00  (事故発生地) 静岡県	ACアダプター（スキャナー用） A392UC  セイコーエプソン（株）  使用期間：不明	スキャナー用ACアダプターのDCプラグ付近が溶融した。	DCプラグの絶縁樹脂に添加される難燃剤が臭素系から保護皮膜の施されていない赤リンに変更されていたため、湿度の影響でリン酸が生じてプラグ電極から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて樹脂が溶融したものと推定される。	輸入事業者は、同種事故の発生はあるものの拡大被害に至っていないことから、措置はとらないが、今後の事故発生状況を注視し、必要に応じて対応することとした。	輸入事業者  (受付:2017/08/23)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-1020 2017/06/00  (事故発生地) 神奈川県	ACアダプター（スキャナー用）  A392UC  セイコーエプソン（株）  使用期間：不明	スキャナー用ACアダプターのDCプラグ付近が溶融した。	DCプラグの絶縁樹脂に添加される難燃剤が臭素系から保護皮膜の施されていない赤リンに変更されていたため、湿度の影響でリン酸が生じてプラグ電極から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて樹脂が溶融したものと推定される。	輸入事業者は、同種事故の発生はあるものの拡大被害に至っていないことから、措置はとらないが、今後の事故発生状況を注視し、必要に応じて対応することとした。	輸入事業者    (受付:2017/08/23)
2017-1021 2017/06/00  (事故発生地) 大阪府	ACアダプター（スキャナー用）  A392UC  セイコーエプソン（株）  使用期間：不明	スキャナー用ACアダプターのDCプラグ付近が溶融した。	DCプラグの絶縁樹脂に添加される難燃剤が臭素系から保護皮膜の施されていない赤リンに変更されていたため、湿度の影響でリン酸が生じてプラグ電極から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて樹脂が溶融したものと推定される。	輸入事業者は、同種事故の発生はあるものの拡大被害に至っていないことから、措置はとらないが、今後の事故発生状況を注視し、必要に応じて対応することとした。	輸入事業者    (受付:2017/08/23)
2017-1022 2017/07/00  (事故発生地) 静岡県	ACアダプター（スキャナー用）  A392UC  セイコーエプソン（株）  使用期間：不明	スキャナー用ACアダプターのDCプラグ付近が溶融した。	DCプラグの絶縁樹脂に添加される難燃剤が臭素系から保護皮膜の施されていない赤リンに変更されていたため、湿度の影響でリン酸が生じてプラグ電極から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて樹脂が溶融したものと推定される。	輸入事業者は、同種事故の発生はあるものの拡大被害に至っていないことから、措置はとらないが、今後の事故発生状況を注視し、必要に応じて対応することとした。	輸入事業者    (受付:2017/08/23)
2017-1023 2017/07/00  (事故発生地) 埼玉県	ACアダプター（スキャナー用）  A392UC  セイコーエプソン（株）  使用期間：不明	スキャナー用ACアダプターのDCプラグ付近が溶融した。	DCプラグの絶縁樹脂に添加される難燃剤が臭素系から保護皮膜の施されていない赤リンに変更されていたため、湿度の影響でリン酸が生じてプラグ電極から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて樹脂が溶融したものと推定される。	輸入事業者は、同種事故の発生はあるものの拡大被害に至っていないことから、措置はとらないが、今後の事故発生状況を注視し、必要に応じて対応することとした。	輸入事業者    (受付:2017/08/23)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-1092 2017/07/26  (事故発生地) 静岡県	ACアダプター(タブレット端末用)  使用期間：不明	タブレット端末用ACアダプターのコネクター部が溶融し、周辺が焦げた。	出力コネクター部に過度な応力が加わったため、コネクターピンとコネクターシェル(金属)が変形して接触状態となり、スパークが生じてコネクター樹脂が溶融したものと推定される。 なお、取扱説明書には、「充電端子を変形させない。変形した場合コンセントから抜く。火災の原因となる。」旨、記載されている。	ブランド事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。 なお、NITEでは、事故防止のためのハンドブック(身・守りハンドブック)やホームページで同様の事故事例を紹介し、注意喚起を行っている。	輸入事業者  (受付:2017/09/05)
2017-0508 2017/05/29  (事故発生地) 不明	ACアダプター(パソコン周辺機器用) WA-18G12U  (株)バッファロー 使用期間：不明	外付けハードディスク用ACアダプターのDCプラグ付近が発熱し、火傷を負った。	DCプラグの絶縁樹脂に添加される難燃剤が臭素系から保護皮膜の施されていない赤リンに変更されていたため、湿度の影響でリン酸が生じてプラグ電極から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて異常発熱したものと推定される。	輸入事業者は、2014(平成26)年10月8日付けでホームページにACアダプターの発熱について掲載し、注意喚起を行っている。また、2016(平成28)年8月1日より対象型式を拡大している。	輸入事業者  (受付:2017/06/19)
2017-0491 2017/04/10  (事故発生地) 岩手県	ACアダプター(ワイヤレスモニター用)  使用期間：約2年	ワイヤレスモニター用ACアダプターのDCプラグ付近が溶融した。	事故品のDCプラグに異物が付着したため、ワイヤレスモニターの端子との間で接触不良が生じて異常発熱し、樹脂部が熱変形した可能性が考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	消費者センター  (受付:2017/06/15)
2017-0074 2017/03/19  (事故発生地) 静岡県	ACアダプター(携帯電話用) B105-52(TONE m15用)  フリービット(株) 使用期間：不明	ACアダプターのプラグ部が外れた。	プラグ部の溶着強度が低い試作品が量産品に混入したため、本体からプラグ部が分離したものと推定される。	輸入事業者は、2017(平成29)年4月6日付けでホームページに社告を掲載するとともに、顧客リストに基づき連絡し、対象製品について無償交換を実施している。	輸入事業者  (受付:2017/04/13)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-0576 2017/01/04  (事故発生地) 兵庫県	ACアダプター（携帯電話用）  B105-52（TONE m15用）  フリービット（株）  使用期間：約1か月	ACアダプターのプラグ部が外れた。	プラグ部の溶着強度が低い試作品が量産品に混入したため、本体からプラグ部が分離したものと推定される。	輸入事業者は、2017（平成29）年4月6日付けでホームページに社告を掲載するとともに、顧客リストに基づき連絡し、対象製品について無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/06/28)
2017-0577 2017/02/07  (事故発生地) 東京都	ACアダプター（携帯電話用）  B105-52（TONE m15用）  フリービット（株）  使用期間：約21日	ACアダプターのプラグ部が外れた。	プラグ部の溶着強度が低い試作品が量産品に混入したため、本体からプラグ部が分離したものと推定される。	輸入事業者は、2017（平成29）年4月6日付けでホームページに社告を掲載するとともに、顧客リストに基づき連絡し、対象製品について無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/06/28)
2017-0578 2017/02/20  (事故発生地) 静岡県	ACアダプター（携帯電話用）  B105-52（TONE m15用）  フリービット（株）  使用期間：約2か月	ACアダプターのプラグ部が外れた。	プラグ部の溶着強度が低い試作品が量産品に混入したため、本体からプラグ部が分離したものと推定される。	輸入事業者は、2017（平成29）年4月6日付けでホームページに社告を掲載するとともに、顧客リストに基づき連絡し、対象製品について無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/06/28)
2017-0579 2017/03/20  (事故発生地) 東京都	ACアダプター（携帯電話用）  B105-52（TONE m15用）  フリービット（株）  使用期間：不明	ACアダプターのプラグ部が外れた。	プラグ部の溶着強度が低い試作品が量産品に混入したため、本体からプラグ部が分離したものと推定される。	輸入事業者は、2017（平成29）年4月6日付けでホームページに社告を掲載するとともに、顧客リストに基づき連絡し、対象製品について無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/06/28)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0580 2017/03/25  (事故発生地) 福岡県	ACアダプター（携帯電話用）  B105-52（TONE m15用）  フリービット（株）  使用期間：約1か月	ACアダプターのプラグ部が外れた。	プラグ部の溶着強度が低い試作品が量産品に混入したため、本体からプラグ部が分離したものと推定される。	輸入事業者は、2017（平成29）年4月6日付けでホームページに社告を掲載するとともに、顧客リストに基づき連絡し、対象製品について無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/06/28)
2017-0533 2017/06/03  (事故発生地) 大阪府	ACアダプター（携帯電話用）  ZECAD1（ブランド：ソフトバンクモバイル（株））  ZTEジャパン（株）  使用期間：約7年	携帯電話機（スマートフォン）を充電したところ、ACアダプター付近から発煙した。	基板上的制御用ICが内部短絡したため、トランジスター等の電気部品に過電流が流れて異常発熱し、発煙したものと推定されるが、内部短絡した原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であり、ヒューズ抵抗が溶断して通電が停止していることから、今後の事故状況を注視し、必要に応じて対応することとした。 なお、当該製品は既に生産を終了している。	消費者センター    (受付:2017/06/22)
2017-0221 2017/05/05  (事故発生地) 三重県	LEDランプ（環形）  KSLE299-016A（販売：（株）コメリ）  エコデバイス（株）  使用期間：約4か月	LEDランプから異臭がし、焼損した。	電源基板上的トランジスターが内部短絡して異常発熱し、基板上的電気部品が焼損したものと推定されるが、内部短絡した原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であり、拡大被害に至っていないことから、措置はとらなかった。 なお、当該製品は既に生産を終了している。	消費者センター    (受付:2017/05/15)
2017-0182 2017/01/00  (事故発生地) 不明	USB変換ケーブル（携帯電話用、巻き取り式）    使用期間：不明	自動車内で携帯電話機（スマートフォン）を充電中、異臭がし、かばんが焦げた。	制御基板上的ICが内部短絡して過電流が流れ、焼損したものと考えられるが、事故品を接続していたシガーソケット用電源アダプターが入手できず、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるため、既販品に対する措置はとらなかった。 なお、2016（平成28）年12月より耐電圧性を高めた回路に変更している。	消費者センター    (受付:2017/05/09)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-1105 2017/08/23  (事故発生地) 大阪府	インターホン  使用期間：不 明	インターホン付近から発煙した。  (製品破損)	落雷の影響により回路上の部品が破損し、 発煙したものと推定される。  (F1)	輸入事業者は、偶発的な事故であるため、 措置はとらなかった。	消防機関  (受付:2017/09/06)
2017-1002 2017/07/30  (事故発生地) 広島県	エアコンプレッサー  使用期間：不 明	エアコンプレッサー付近から異音 がして出火し、周辺を焼損した。  (拡大被害)	事故品の電気部品に溶融痕等の出火の痕跡 は認められなかったが、焼損が著しく、確認 できない部品があることから、原因の特定は できなかった。  (G1)	製造事業者等が不明であるため、措置は とれなかった。	消防機関  (受付:2017/08/18)
2017-1137 2017/09/02  (事故発生地) 三重県	エアコン室外機  使用期間：不 明	使用中のエアコン室外機付近から異音 がして出火し、周辺を焼損した。  (拡大被害)	事故品の電気部品に出火の痕跡は認められ ないことから、製品に起因しない事故と推定 される。  (F2)	製造事業者は、製品に起因しない事故で あるため、措置はとらなかった。	消防機関  (受付:2017/09/11)
2017-0925 2017/08/01  (事故発生地) 岐阜県	カラーテレビ（液晶）  LC-60W7  シャープ（株）  使用期間：約4年11か月	テレビの背面から火花が出て、発煙 した。  (製品破損)	電源回路の一次側にあるセラミックコンデ ンサーに不具合品が混入したため、内部短絡 が生じて破損・発煙したものと推定される。  (A3)	製造事業者は、同種事故の発生はあるも のの拡大被害に至っていないことから、措 置はとらないが、今後の事故発生状況を注 視し、必要に応じて対応することとした。 なお、当該製品は既に生産を終了してい る。	消費者センター  (受付:2017/08/07)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0919 2017/06/29  (事故発生地) 大阪府	コーヒーマーカー  NC-A56  パナソニック(株)  使用期間：約1か月	コーヒーマーカーから発煙した。	ヒーター駆動用のトランジスターが内部短絡したため、ヒーターが連続通電となって過熱し、ヒーターと放熱板間に塗布されていた放熱用シリコンが発煙したものと推定されるが、内部短絡した原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であり、他に同種事故発生の情報はなく、最終的に温度ヒューズが作動して通電が停止していることから、措置はとらなかった。	消防機関   (受付:2017/08/04)
2016-0369 2016/01/14  (事故発生地) 滋賀県	サーモスタット(水槽ヒーター用)   使用期間：不明	使用中の水槽用ヒーター付近から出火し、周辺を焼損した。(A201500782と同一事故)	事故品の電気部品に溶融痕等の出火の痕跡は認められなかったが、焼損が著しく、確認できない部品があることから、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかった。	輸入事業者   (受付:2016/06/01)
2017-0683 2017/06/15  (事故発生地) 大阪府	スチームアイロン(コードレス)   使用期間：不明	アイロンの電源プラグを延長コードから抜こうとしたところ、電源コードから火が出て、延長コードの一部が焦げ、手に火傷を負った。	電源プラグ側のコードプロテクター部に過度なストレスが繰り返し加わったため、芯線が断線し、スパークが生じたものと推定される。 なお、取扱説明書には、「電源コードや電源プラグを傷つけたり、無理に曲げたり、引っぱったり、ねじったりしない。火災や感電の原因になる。」旨、記載されている。	輸入事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。 なお、NITEでは、事故防止のためのハンドブック(身・守りハンドブック)やホームページで同様の事故事例を紹介し、注意喚起を行っている。	輸入事業者   (受付:2017/07/13)
2016-1416 2016/09/00  (事故発生地) 熊本県	スピーカー  301V  ポーズ(株)  使用期間：不明	オープンテラスの天井に取り付けたスピーカーが、天板を残して落下した。	事故品は、キャビネット(木製)の天板と側板を接合する接着剤の塗布量不足及び塗布ムラがあったことから、強度が不十分となり接着部分がはく離し落下したものと推定される。	輸入事業者は、他に同種事故発生の情報はなく、既製品に対する措置はとらなかった。 なお、今後の製品については、接合部の接着状態を確認する目視検査、及びキャビネットのピン止め工程を追加することとした。	輸入事業者   (受付:2016/10/20)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0918 2017/05/08  (事故発生地) 秋田県	ノートパソコン  CF-N10EWGDS  パナソニック(株)  使用期間：不明	使用中のノートパソコンのバッテリーパックから火が出て、机が焦げた。	バッテリーパックに使用している電池セルの製造上の不具合により、電池セルの封口部に導電性異物が付着したため、充放電を繰り返すうちに封口部の絶縁性が失われ、電池セルの内部が短絡して異常発熱し、出火に至ったものと推定される。	製造事業者は、2014(平成26)年5月28日よりプレスリリースや新聞社告等を行い、対象バッテリーパック(特定の期間に製造した電池セルを使用したもの)について無償で製品交換を実施している。また、2014(平成26)年11月13日より対象範囲を拡大している。さらに、2016(平成28)年5月31日より、画面上で使用者の同意を得た上で、対象バッテリーパックの充電を停止する措置を実施していたが、2017(平成29)年2月21日からは、充電を強制的に停止する措置を実施している。	製造事業者   (受付:2017/08/04)
2017-0133 2013/03/00  (事故発生地) 長崎県	ノートパソコン  VGN-TZ71B  ソニー-エムシーエス(株)(現 ソニーグローバルマニュファクチャリング&オペレーションズ(株)) 使用期間：不明	使用中のノートパソコンが発熱して、カメラ付近が溶融し、手に火傷を負った。	液晶画面上方の枠内に内蔵された小基板の部品不良により、基板部で短絡が生じ、電流増加によって異常発熱し、熱変形したものと推定される。	製造事業者は、2008(平成20)年9月4日付けでホームページに社告を掲載し、無償で修理、点検を行っている。	製造事業者   (受付:2017/04/25)
2017-0609 2017/06/26  (事故発生地) 兵庫県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株) 使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者   (受付:2017/07/04)
2017-0610 2017/06/29  (事故発生地) 大阪府	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株) 使用期間：約3年10か月	パソコンの内部が焼損した。	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者   (受付:2017/07/04)



## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-0611 2017/06/26  (事故発生地) 長崎県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/04)
2017-0612 2017/06/26  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年11か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/04)
2017-0613 2017/06/27  (事故発生地) 三重県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年2か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/04)
2017-0614 2017/06/29  (事故発生地) 栃木県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/04)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-0615 2017/06/29  (事故発生地) 福井県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/04)
2017-0661 2017/06/29  (事故発生地) 鹿児島県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年10か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/11)
2017-0662 2017/06/28  (事故発生地) 滋賀県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/11)
2017-0663 2017/06/29  (事故発生地) 岐阜県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/11)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0664 2017/07/03  (事故発生地) 東京都	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年2か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/11)
2017-0665 2017/07/03  (事故発生地) 山形県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/11)
2017-0666 2017/07/03  (事故発生地) 山形県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年8か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/11)
2017-0667 2017/07/02  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年2か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/11)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0668 2017/07/02  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/11)
2017-0669 2017/06/29  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/11)
2017-0670 2017/07/07  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年10か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/11)
2017-0671 2017/07/06  (事故発生地) 大阪府	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/11)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0697 2017/07/06  (事故発生地) 神奈川県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。   (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。  (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者   (受付:2017/07/19)
2017-0698 2017/07/09  (事故発生地) 兵庫県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年11か月	パソコンの内部が焼損した。   (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。  (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者   (受付:2017/07/19)
2017-0699 2017/07/10  (事故発生地) 神奈川県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年4か月	パソコンの内部が焼損した。   (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。  (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者   (受付:2017/07/19)
2017-0700 2017/07/10  (事故発生地) 奈良県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年7か月	パソコンの内部が焼損した。   (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。  (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者   (受付:2017/07/19)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0701 2017/07/10  (事故発生地) 岐阜県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年10か月	パソコンの内部が焼損した。   (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。  (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者   (受付:2017/07/19)
2017-0702 2017/07/12  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。   (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。  (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者   (受付:2017/07/19)
2017-0703 2017/07/12  (事故発生地) 山形県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年1か月	パソコンの内部が焼損した。   (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。  (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者   (受付:2017/07/19)
2017-0855 2017/07/12  (事故発生地) 熊本県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年2か月	パソコンの内部が焼損した。   (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。  (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者   (受付:2017/07/25)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0856 2017/07/16  (事故発生地) 大阪府	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年7か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/25)
2017-0857 2017/07/19  (事故発生地) 岡山県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年2か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/07/25)
2017-0901 2017/07/27  (事故発生地) 群馬県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年1か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/02)
2017-0902 2017/07/25  (事故発生地) 熊本県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年1か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/02)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0903 2017/07/27  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年8か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/02)
2017-1041 2017/08/07  (事故発生地) 静岡県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年4か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/29)
2017-1042 2017/08/10  (事故発生地) 岐阜県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年10か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/29)
2017-1043 2017/08/11  (事故発生地) 大阪府	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年5か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/29)



## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-1044 2017/08/03  (事故発生地) 富山県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年8か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/29)
2017-1045 2017/08/03  (事故発生地) 長野県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年8か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/29)
2017-1046 2017/08/07  (事故発生地) 沖縄県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年2か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/29)
2017-1047 2017/08/15  (事故発生地) 鹿児島県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年8か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/29)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-1048 2017/08/16  (事故発生地) 沖縄県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年3か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/29)
2017-1049 2017/08/18  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年3か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/29)
2017-1050 2017/08/22  (事故発生地) 千葉県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/29)
2017-1051 2017/08/19  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年3か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/08/29)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-1087 2017/08/25  (事故発生地) 沖縄県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年4か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/05)
2017-1088 2017/08/28  (事故発生地) 東京都	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年3か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/05)
2017-1089 2017/08/21  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/05)
2017-1090 2017/08/28  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年1か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/05)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-1142 2017/09/01  (事故発生地) 東京都	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年4か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/12)
2017-1143 2017/09/06  (事故発生地) 東京都	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/12)
2017-1144 2017/09/06  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年11か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/12)
2017-1145 2017/09/06  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT110E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年7か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/12)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-1203 2017/09/08  (事故発生地) 山形県	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/21)
2017-1204 2017/09/13  (事故発生地) 東京都	パソコン  PU100S  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年11か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/21)
2017-1205 2017/09/04  (事故発生地) 大阪府	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約4年4か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/21)
2017-1219 2017/09/13  (事故発生地) 東京都	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年9か月	パソコンの内部が焼損した。          (製品破損)	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。          (A3)	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者          (受付:2017/09/26)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-1220 2017/09/20  (事故発生地) 兵庫県	パソコン  PT100E  エプソンダイレクト(株)  使用期間：約3年10か月	パソコンの内部が焼損した。	内部電源配線のコネクタ端子樹脂に、本来の仕様とは異なる難燃剤(保護被膜の施されていない赤リン)が使用されていたため、湿度の影響でリン酸が生じて端子金属から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて焼損したものと推定される。	製造事業者は、2015(平成27)年6月29日付けでホームページに社告を掲載するとともに、連絡先が判明している購入者に連絡し、無償で修理を実施している。	製造事業者   (受付:2017/09/26)
2017-0520 2017/05/17  (事故発生地) 兵庫県	ブルーレイレコーダー  DBR-Z150  (株)東芝(現 東芝映像ソリューション(株))  使用期間：約5年	視聴中のブルーレイレコーダーから異臭がして発煙した。	ハードディスク用電源コネクタの絶縁樹脂に添加される難燃剤が臭素系から保護皮膜の施されていない赤リンに変更されていたため、湿度の影響でリン酸が生じてコネクタ端子から銅が溶出し、端子間で短絡が生じて樹脂が溶融したものと推定される。	輸入事業者は、最終的に保護回路が検知して電源を切るため、拡大被害に至る可能性は低いことから、措置はとらなかった。 なお、当該製品は既に生産を終了している。	消費者センター   (受付:2017/06/20)
2017-0274 2016/05/00  (事故発生地) 大阪府	ヘアアイロン  AHI-240  三木電器産業(株)  使用期間：約2か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0275 2016/06/00  (事故発生地) 福岡県	ヘアアイロン  AHI-240  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0276 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-240  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)
2017-0277 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-240  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)
2017-0278 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-240  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)
2017-0279 2016/05/00  (事故発生地) 福井県	ヘアアイロン  AHI-248  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0280 2016/06/00  (事故発生地) 福岡県	ヘアアイロン  AHI-248  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0281 2016/04/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線し、衣類が焦げ、火傷を負った。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0282 2016/04/00  (事故発生地) 不明	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0283 2016/04/00  (事故発生地) 不明	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)



## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0284 2016/04/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0285 2016/04/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線し、衣類が焦げ、火傷を負った。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0286 2016/05/00  (事故発生地) 不明	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0287 2016/05/00  (事故発生地) 兵庫県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0288 2016/05/00  (事故発生地) 福岡県	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0289 2016/05/00  (事故発生地) 神奈川県	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0290 2016/05/00  (事故発生地) 兵庫県	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0291 2016/05/00  (事故発生地) 大阪府	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0292 2016/05/00  (事故発生地) 大阪府	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0293 2016/05/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約1か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0294 2016/05/00  (事故発生地) 茨城県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0295 2016/05/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0296 2016/05/00  (事故発生地) 福岡県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0297 2016/05/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0298 2016/05/00  (事故発生地) 茨城県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0299 2016/05/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0300 2016/05/00  (事故発生地) 広島県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0301 2016/05/00  (事故発生地) 愛知県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0302 2016/05/00  (事故発生地) 埼玉県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約2か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0303 2016/05/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約6か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0304 2016/05/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約2か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0305 2016/05/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0306 2016/05/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0307 2016/05/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約6か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0308 2016/05/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、電源プラグ根元付近の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0309 2016/05/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0310 2016/05/00  (事故発生地) 群馬県	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0311 2016/06/00  (事故発生地) 愛媛県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0312 2016/06/00  (事故発生地) 埼玉県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)
2017-0313 2016/06/00  (事故発生地) 埼玉県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)
2017-0314 2016/06/00  (事故発生地) 不明	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)
2017-0315 2016/06/00  (事故発生地) 宮城県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)



## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0316 2016/06/00  (事故発生地) 福岡県	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0317 2016/06/00  (事故発生地) 千葉県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0318 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0319 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約6か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線し、火傷を負った。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0320 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約6か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線し、火傷を負った。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0321 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0322 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0323 2016/06/00  (事故発生地) 埼玉県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0324 2016/06/00  (事故発生地) 群馬県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0325 2016/06/00  (事故発生地) 新潟県	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0326 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0327 2016/06/00  (事故発生地) 新潟県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0328 2016/06/00  (事故発生地) 不明	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約6か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0329 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0330 2016/06/00  (事故発生地) 大阪府	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0331 2016/06/00  (事故発生地) 埼玉県	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約2か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0332 2016/06/00  (事故発生地) 京都府	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0333 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0334 2016/06/00  (事故発生地) 大阪府	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約6か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0335 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、電源プラグ根元付近の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0336 2016/06/00  (事故発生地) 徳島県	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約6か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)
2017-0337 2016/06/00  (事故発生地) 千葉県	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)
2017-0338 2016/06/00  (事故発生地) 不明	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)
2017-0339 2016/06/00  (事故発生地) 千葉県	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者    (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0340 2016/06/00  (事故発生地) 不明	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約6か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0341 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0342 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250WH  三木電器産業(株)  使用期間：約3か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、電源プラグ根元付近の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0343 2016/06/00  (事故発生地) 北海道	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約4か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-0344 2016/06/00  (事故発生地) 不明	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0345 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約6か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0346 2016/06/00  (事故発生地) 東京都	ヘアアイロン  AHI-250BK  三木電器産業(株)  使用期間：約5か月	ヘアアイロンを美容室にて使用中に電源コードから火花が発生し、本体側の電源コードが断線した。	電源コードの設計変更をした際に、コードプロテクターの耐屈曲性が不足していたため、通常使用時の屈曲により半断線状態となり、短絡・スパークしたものと推定される。	輸入事業者は、2016(平成28)年7月19日付けでホームページに社告を掲載するとともに、販売店への通知及び告知チラシの配布を行い、対象ロットについて電源コードの無償交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2017-0585 2017/06/07  (事故発生地) 静岡県	ヘアドライヤー    使用期間：不 明	使用中のヘアドライヤーから出火し、周辺を焼損した。	電源コードを本体に巻きつけた状態での収納を繰り返し行っていたことから、本体側コードプロテクター部に過度なストレスが繰り返し加わったため、コード芯線が断線し、スパークが発生したものと推定される。 なお、本体ラベル及び取扱説明書には、「電源コードは引っ張らない。収納時にコードを本体に巻きつけない。火災のおそれがある。」旨、記載されている。	輸入事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。 なお、NITEでは、事故防止のためのハンドブック(身・守りハンドブック)やホームページで同様の事故事例を紹介し、注意喚起を行っている。	販売事業者   (受付:2017/06/29)



## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0467 0000/00/00  (事故発生地) 大阪府	ホットプレート  使用期間：不 明	ホットプレートの底部の一部が溶融していた。  (製品破損)	ヒーター下部の遮熱板が腐食したため、遮熱性が低下して底面の樹脂が溶融した可能性が考えられるが、事業者が事故品を入手後すぐに被害者から返却を要望され詳細な調査ができず、原因の特定はできなかった。  (G1)	ブランド事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	消防機関  (受付:2017/06/12)
2017-0224 2017/05/09  (事故発生地) 大阪府	ミキサー  使用期間：約1年3か月26日	使用中のミキサー付近から発煙した。  (製品破損)	オイルベアリングが摩耗して発生した摩耗粉によりボトルのシャフトの回転抵抗が大きくなって、モーターが過負荷となり、モーターの過熱によってワニスが気化、発煙したものと考えられるが、取扱説明書で禁止されている過負荷運転を行ったか不明であるため、摩耗した原因の特定はできなかった。  (G1)	輸入事業者は、被害者の不注意による事故とみているため、措置はとらなかった。	消防機関  (受付:2017/05/16)
2016-1282 2016/09/08  (事故発生地) 神奈川県	温水洗浄便座  使用期間：不 明	温水洗浄便座の温風乾燥を使用したところ、臀部に火傷を負った。  (軽傷)	温風乾燥の温風熱によって火傷を負ったものと考えられるが、事故品は正常に動作し、温風温度に異常は認められず、事故当時の詳細な使用状況が不明であり、原因の特定はできなかった。  (G1)	製造事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかった。	製造事業者  (受付:2016/10/05)
2017-1104 2017/08/15  (事故発生地) 大阪府	楽器（電子オルガン） EL-90  ヤマハ（株） 使用期間：不 明	使用中の電子オルガンから異臭がし、発煙した。  (製品破損)	長期使用（約10年以上）により、電源アンプ基板に使用している電解コンデンサーが液漏れし、基板上でショートしたことにより、基板の一部が焼損して発煙したものと推定される。  (C1)	製造事業者は、2010（平成22）年9月1日付け新聞及びホームページに社告を掲載するとともに、店頭告知を行い、無償で点検・部品交換を実施している。	製造事業者  (受付:2017/09/06)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 年月日
2017-1138 2017/08/23  (事故発生地) 大阪府	楽器（電子オルガン）  EL-90  ヤマハ（株）  使用期間：不 明	使用中の電子オルガンから発煙した。	長期使用（約10年以上）により、電源アンブ基板に使用している電解コンデンサーが液漏れし、基板上でショートしたことにより、基板の一部が焼損して発煙したものと推定される。	製造事業者は、2010（平成22）年9月1日付け新聞及びホームページに社告を掲載するとともに、店頭告知を行い、無償で点検・部品交換を実施している。	製造事業者   (受付:2017/09/11)
2017-0704 2017/06/17  (事故発生地) 群馬県	換気扇（浴室用）  不明  不明  使用期間：約42年	浴室用換気扇付近から出火し、周辺を焼損した。	長期使用（約42年）により、軸受け部の潤滑油が枯渇してモーターが過負荷状態となったため、巻線が異常発熱してレイヤショートし、発火したものと推定される。	製造事業者等が不明であるため、措置はとれなかった。	消防機関   (受付:2017/07/19)
2016-2250 2017/01/27  (事故発生地) 大阪府	携帯電話機    使用期間：約2年	充電中の携帯電話機（スマートフォン）付近から発煙し、気分が悪くなった。	樹脂部品の一部に溶融が認められたが、バッテリー等の電気部品に異常発熱の痕跡は認められず、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	消防機関   (受付:2017/02/24)
2017-0527 2017/03/11  (事故発生地) 東京都	携帯電話機    使用期間：不 明	携帯電話機（スマートフォン）が発熱し、子供が顔に火傷を負った。	事故品は正常に動作し、異常な温度上昇は確認できないことから、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかった。	輸入事業者   (受付:2017/06/21)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2016-1384 2016/10/02  (事故発生地) 埼玉県	携帯電話機  UPQPhoneA01X (BK)  (株)UPQ  使用期間：不明	携帯電話機(スマートフォン)を充電中、バッテリーが発熱し、棚が焦げた。	内蔵バッテリー(リチウムイオン)が内部短絡して異常発熱し、焼損したものと推定されるが、内部短絡した原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、2017(平成29)年5月25日から当該製品の充電制御機能に係るファームウェアの更新プログラムを配布するとともに、同年7月24日付けでホームページに社告を掲載し、対象バッテリーパックについて無償で製品交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2016/10/18)
2017-0210 2017/04/08  (事故発生地) 東京都	携帯電話機  UPQPhoneA01X (WB)  (株)UPQ  使用期間：不明	携帯電話機(スマートフォン)が発熱して溶融し、周辺を焼損した。	内蔵バッテリー(リチウムイオン)が内部短絡して異常発熱し、焼損したものと推定されるが、内部短絡した原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、2017(平成29)年5月25日から当該製品の充電制御機能に係るファームウェアの更新プログラムを配布するとともに、同年7月24日付けでホームページに社告を掲載し、対象バッテリーパックについて無償で製品交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/05/11)
2017-0435 2017/05/16  (事故発生地) 沖縄県	携帯電話機  UPQPhoneA01X (BK)  (株)UPQ  使用期間：不明	携帯電話機(スマートフォン)が発熱して溶融し、スマートフォンのケースが焦げた。	内蔵バッテリー(リチウムイオン)が内部短絡して異常発熱し、焼損したものと推定されるが、内部短絡した原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、2017(平成29)年5月25日から当該製品の充電制御機能に係るファームウェアの更新プログラムを配布するとともに、同年7月24日付けでホームページに社告を掲載し、対象バッテリーパックについて無償で製品交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/06/06)
2017-0526 2017/05/25  (事故発生地) 千葉県	携帯電話機  UPQPhoneA01X (BK)  (株)UPQ  使用期間：不明	充電中の携帯電話機(スマートフォン)から火が出て、周辺を焼損した。	内蔵バッテリー(リチウムイオン)が内部短絡して異常発熱し、焼損したものと推定されるが、内部短絡した原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、2017(平成29)年5月25日から当該製品の充電制御機能に係るファームウェアの更新プログラムを配布するとともに、同年7月24日付けでホームページに社告を掲載し、対象バッテリーパックについて無償で製品交換を実施している。	輸入事業者   (受付:2017/06/21)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0511 2017/06/06  (事故発生地) 千葉県	酒かん器  SK30  テスコム電機(株)  使用期間：約6年	使用中の酒かん器のとっくりを持ち上げたところ、底板がはく離し、かん酒がこぼれた。 なお、当該製品のとっくりは、本体(陶器製)と底板(金属製)をシリコン樹脂系接着剤で接着したものであった。	事故品は、製造から約10年が経過しており、また使用回数が事業者の想定する使用限度(1500回)に近づくに至って、当該接着剤が加水分解等によって劣化したため、底板が本体からはく離したものと推定される。 なお、取扱説明書には、とっくりの使用回数を目安や消耗品である旨は記載されていなかった。	輸入事業者は、経年劣化による事故とみていることから、既製品に対する措置はとらなかった。 なお、今後の製品については、とっくりは消耗品であり、部品として購入可能である旨、取扱説明書に記載することとした。	消費者センター   (受付:2017/06/20)
2016-2371 2017/03/07  (事故発生地) 広島県	集音器(充電式)  HEAR-AID-CHG  (株)ブロードウォッチ  使用期間：約1日1回	充電中の集音器が破裂した。	内蔵バッテリー(ニッケル水素)が異常発熱し、破裂したものと推定されるが、異常発熱した原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるため、既製品に対する措置はとらないが、2017(平成29)年4月から当該製品の販売を中止している。	消費者センター   (受付:2017/03/09)
2017-0859 2017/06/26  (事故発生地) 大阪府	充電器(リチウムイオンバッテリー、USB接続用)   使用期間：不明	アトラクション施設の荷物ロッカー室の床に落ちていた充電器が発煙、焼損した。	内蔵バッテリーが内部短絡して異常発熱し、焼損したものと考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、内部短絡した原因の特定はできなかった。	製造事業者等が不明であるため、措置はとれなかった。	消防機関   (受付:2017/07/25)
2017-0426 2017/05/27  (事故発生地) 岡山県	充電器(リチウムイオンバッテリー、USB接続用)  不明  不明  使用期間：約4年5か月	充電中の充電器付近から出火し、周辺を焼損した。	内蔵バッテリーが内部短絡して異常発熱し、焼損したものと推定されるが、内部短絡した原因の特定はできなかった。	製造事業者等が不明であるため、措置はとれなかった。	消防機関   (受付:2017/06/06)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-0509 2017/06/03  (事故発生地) 東京都	充電器（リチウムイオン バッテリー、USB接続 用） ESAMB10000  (株) イーサプライズ  使用期間：約3か月	充電中の充電器が発熱し、周辺を焼 損した。	内蔵バッテリーが内部短絡して異常発熱 し、焼損したものと推定されるが、内部短絡 した原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるた め、措置はとらないが、今後の事故発生状 況を注視し、必要に応じて対応することと した。	輸入事業者   (受付:2017/06/19)
2017-0177 2017/04/05  (事故発生地) 兵庫県	充電器（リチウムポリマー バッテリー、USB接続 用） 不明  不明  使用期間：約7か月	ネット通販で購入した充電器で携帯 電話機（スマートフォン）を充電中、 充電器から出火し、衣服を焼損した。	内蔵バッテリーが内部短絡して異常発熱 し、焼損したものと推定されるが、内部短絡 した原因の特定はできなかった。	輸入事業者が不明であるため、措置はと れなかった。	消防機関   (受付:2017/05/09)
2017-0590 2017/06/20  (事故発生地) 大阪府	照明器具（シーリングライ ト） CK-8604R  コーナン商事（株）  使用期間：約2年	使用中のシーリングライトの一部が 焦げた。	インバーター基板上の電解コンデンサーに 不具合品が混入したため、容量低下によりト ランジスター等の電気部品に過電圧が印加 し、基板部品を焼損したものと推定される。	輸入事業者は、インバーター基板は金属 で覆われており、拡大被害に至っていない ことから、措置はとらなかった。 なお、当該製品は既に生産を終了してい る。	消防機関   (受付:2017/06/29)
2017-1095 2017/08/06  (事故発生地) 大阪府	照明器具（投光器、充電 式、LED）   使用期間：約6か月	充電中の照明器具付近から出火し、 周辺を焼損した。	事故品に装填したバッテリー（リチウムイ オン）から出火した可能性が考えられるが、 焼損が著しく、原因の特定はできなかった。	製造事業者等が不明であるため、措置は とれなかった。	消防機関   (受付:2017/09/05)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0529 2017/06/06  (事故発生地) 大阪府	水耕栽培器  OCT-BD01(販売:沖縄セルラー電話(株))  (株)クレア  使用期間:約2か月	ネット通販で購入した水耕栽培器を使用中、本体とACアダプターの接続部付近から発煙した。	本体栽培室内の水が基板実装部に浸入する構造であったため、ACアダプター接続用基板に水分が付着し、過電流が流れて異常発熱し、発煙したものと推定される。	販売事業者は、2017(平成29)年6月13日から顧客リストに基づき連絡し、無償で対策品との交換を行っている。	販売事業者   (受付:2017/06/21)
2015-2138 2015/11/21  (事故発生地) 埼玉県	掃除機(充電式)  VC-800  (株)ドリテック  使用期間:不明	掃除機のバッテリーパックが外れず、液漏れしていた。	内蔵バッテリー(リチウムイオン)が異常発熱し、漏液したものと推定されるが、異常発熱した原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるが、販売を中止することとした。	輸入事業者   (受付:2015/12/24)
2016-0470 2016/06/02  (事故発生地) 福岡県	太陽光発電器(パワーコンディショナー)  SSI-TL40A2  三洋電機(株)  使用期間:約10年2か月	太陽光発電器のパワーコンディショナーから異臭がし、発煙した。	直流昇圧回路の出力側に装着された電解コンデンサの電圧制御用ICが故障したことで、電解コンデンサーに過電圧が加わり、電解コンデンサーが過熱し、内圧が上昇して安全弁が作動し、高温の電解液が外部に噴出したものと推定されるが、電圧制御用ICが故障した原因の特定はできなかった。	製造事業者は、本体外郭が金属で覆われており、拡大被害に至っていないことから、措置はとらなかった。 なお、当該製品は既に生産を終了している。	国の行政機関   (受付:2016/06/20)
2017-1069 2017/08/19  (事故発生地) 奈良県	直流電源装置  ES1815用充電器RC01(ブランド:セイコエサード(株)(現在:セイコスポーツライフ(株)))  (株)泉精器製作所  使用期間:約6か月	シェーバーの充電器から発火し、周辺を焼損した。	充電器内にある発振トランスの巻線部に絶縁不良があったため、巻線間が一部短絡して過電流が流れ、回路のヒューズ抵抗が溶断した際の熱により、ヒューズ抵抗周辺の充填材が炭化してバイパス回路を形成し、さらにその部分に電流が流れて過熱、発火したものと推定される。	ブランド事業者は、2000(平成12)年6月から2003(平成15)年10月までに新聞に計6回の社告を行い、ホームページにも掲載し、製品の回収、交換を行っている。また、製造品は充填材を炭化しにくい材質に変更し、発振トランスの巻線相互間の耐圧チェックを全数行うようにした。経済産業省は、都道府県に消費者への情報周知を要請し、ホームページに掲載した。NITEは、「特記ニュース」で消費者に注意喚起している。	輸入事業者   (受付:2017/09/01)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0575 2017/05/26  (事故発生地) 福島県	電気オープン  SCO-601  シロカ(株)  使用期間：約1か月	電気オープントースターを使用中、庫内に手をいれたところ、感電した。	ヒーター管を保持する絶縁用碍子の固定が不十分であったため、ヒーター管が外れた際にヒーター線が金属製筐体に接触して漏電し、感電したものと推定される。	輸入事業者は、2017(平成29)年7月11日付けでホームページに社告を掲載するとともに、ダイレクトメール等で購入者に連絡し、無償で修理・点検を行っている。	輸入事業者   (受付:2017/06/28)
2017-0632 2017/04/30  (事故発生地) 神奈川県	電気オープントースター   使用期間：約1年	ネット通販で購入した電気オープントースターを使用中、火が出て、庫内の食品を焼損した。	調理物を加熱し過ぎたため、調理物が発火・焼損したものと推定される。 なお、取扱説明書には、「必要以上に加熱しない。調理物が発火することがある。使用中本体から離れない。」旨、記載されている。	輸入事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。	消費者センター   (受付:2017/07/05)
2017-0129 2017/03/14  (事故発生地) 福岡県	電気オープントースター   使用期間：不明	電気オープントースター付近から出火して、住宅1棟を全焼し、隣接する建物3棟を類焼した。	電源コードに溶融痕が認められたが、一次痕か二次痕か特定できず、原因の特定はできなかった。	製造事業者等が不明であるため、措置はとれなかった。	消防機関   (受付:2017/04/25)
2016-2378 2017/01/29  (事故発生地) 埼玉県	電気カーペット   使用期間：約2年	電気カーペットが焼損し、畳が焦げた。	事故品のヒーター線が断線してスパークが発生し、断線部の周囲を焦がしたものと考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	消費者センター   (受付:2017/03/10)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0407 2017/05/22  (事故発生地) 富山県	電気こんろ（ラジエント ヒーター式）  IBI-227RE-2S  (株) 萬品電機製作所（倒産）  使用期間：約13年2か月	電気こんろの上に置いていた水切り かごなどが焼損した。	ノイズによる誤作動で電源スイッチが入 り、トッププレートに置かれた可燃物が過熱 され、焼損した可能性が考えられるが、耐ノ イズ性試験で誤作動は発生せず、原因の特定 はできなかった。 なお、当該品は耐ノイズ性が十分でないこ とから、社告により基板交換対応されていた 製品で、事故品は対応済み品であった。	製造事業者が倒産しているため、措置は とれなかった。	消防機関   (受付:2017/05/31)
2017-0352 2017/04/28  (事故発生地) 大阪府	電気ストーブ（カーボン ヒーター）  使用期間：約9年	使用中の電気ストーブ付近から出火 し、周辺を焼損した。	事故品にタオルを近接させて乾かしていた ため、輻射熱によりタオルが発火したものと 推定される。 なお、取扱説明書には、「燃えやすい物の 近くで使用しない。乾燥等他の用途に使用し ない。火災のおそれがある。」旨、記載され ている。	輸入事業者は、被害者の誤った使用方法 による事故であることから、措置はとらな かった。 なお、NITEでは、事故防止のための ハンドブック（身・守りハンドブック）や ホームページで同様の事故事例を紹介し、 注意喚起を行っている。	輸入事業者   (受付:2017/05/24)
2016-2469 2017/02/07  (事故発生地) 京都府	電気ストーブ（カーボン ヒーター、遠赤外線式）  使用期間：約2年	リサイクルショップで購入した電気 ストーブを使用していたところ、ヒー ター管が異常発光した。	事故品のヒーター管に微細な亀裂が生じ、 使用に伴う熱応力などによって亀裂が伸展し て空気がヒーター管内に入り熱線が酸化され たことで電気抵抗が上がって異常発光したも のと考えられるが、亀裂が生じた時点は不明 であり、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるた め、措置はとらなかった。	消防機関   (受付:2017/03/28)
2017-0203 2017/01/12  (事故発生地) 北海道	電気ストーブ（パネルヒー ター）  CNS-150UJ  日本スティーベル（株）  使用期間：約2年	使用中のパネルヒーターから異音が し、火花が出て、床が焦げた。	ヒーターが異常過熱したため、放熱用アル ミフィンが溶融し、床の一部が焦げたものと 推定されるが、ヒーターが異常過熱した原因 の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるた め、措置はとらなかった。	輸入事業者   (受付:2017/05/10)



## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0589 2016/10/21  (事故発生地) 北海道	電気ストーブ（パネルヒーター）  CNS-150UJ  日本スティーベル（株）  使用期間：約1年	使用中のパネルヒーターから異音が生じ、火花が出て、床が焦げた。	ヒーターが異常過熱したため、放熱用アルミフィンが溶融し、床の一部が焦げたものと推定されるが、ヒーターが異常過熱した原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	輸入事業者   (受付:2017/06/29)
2017-0148 2017/03/31  (事故発生地) 大阪府	電気ストーブ（遠赤外線式）   使用期間：不明	電気ストーブから火が出て、マットが焦げた。	事故品内部の電気部品に発火の痕跡はなく、天板部等に繊維状の炭化物の付着が認められたことから、衣類等の可燃物がヒーター部に被さったため、焼損したものと推定される。 なお、取扱説明書には、「カーテンなど、燃えやすいものの近くで使用しない。本体の上に衣類やタオルなどを載せない。火災の原因となる。」旨、記載されている。	輸入事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。 なお、NITEでは、事故防止のためのハンドブック（身・守りハンドブック）やホームページで同様の事故事例を紹介し、注意喚起を行っている。	輸入事業者   (受付:2017/04/27)
2016-2467 2017/03/03  (事故発生地) 大阪府	電気ストーブ（遠赤外線式）   使用期間：約6年	電気ストーブを使用中、電源コードの本体側付け根付近から火花が出た。	本体側の電源コードプロテクター一部に引っ張りや屈曲などのストレスが加わり、芯線が半断線し、スパークが発生したものと考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、被害者の不注意による事故とみているため、措置はとらなかった。	輸入事業者   (受付:2017/03/28)
2016-2468 2017/03/10  (事故発生地) 兵庫県	電気ストーブ（遠赤外線式）   使用期間：約10年3か月	電気ストーブを使用中、電源プラグ付近から火が出て、接続していた延長コードが焦げた。	事故品の電源プラグ刃と延長コードの刃受けとの間で接触不良が生じて異常発熱し、焼損したものと考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、接触不良が生じた原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、被害者の不注意による事故とみているため、措置はとらなかった。	輸入事業者   (受付:2017/03/28)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0676 2017/03/27  (事故発生地) 埼玉県	電気温水器  使用期間：約1年	電気温水器の電源プラグ付近から出火し、壁コンセントを焼損した。	電源プラグとコンセントの接続等に施工不良があったため、接触不良により異常発熱し、焼損したものと推定される。	製造事業者は、施工業者の施工不良とみられる事故であるため、措置はとらなかった。	製造事業者  (受付:2017/07/13)
2016-2137 2017/01/17  (事故発生地) 東京都	電気洗濯機(乾燥機付)  使用期間：約1か月	営業終了後のエステ店で、通信販売で購入した洗濯乾燥機から発煙し、洗濯物が焼損した。	事故品から出火の痕跡は認められず、洗濯槽内及び洗濯物のみ焼損していた。油分が付着した洗濯物を洗濯・乾燥したため、残留していた油分が酸化熱により自然発火したものと推定される。 なお、本体表示及び取扱説明書には、油などの付着した洗濯物は乾燥しない、油の酸化熱による自然発火の原因になる旨が、記載されていた。	輸入事業者は、被害者の誤った使用方法による事故であることから、措置はとらなかった。 なお、NITEでは、事故防止のためのハンドブック(身・守りハンドブック)やホームページで同様の事故事例を紹介し、注意喚起を行っている。	輸入事業者  (受付:2017/02/10)
2017-0992 2017/07/20  (事故発生地) 静岡県	電気冷温水給湯器 HC98L-WDAM2  プレミアムウォーター(株) 使用期間：約1か月	幼児がウォーターサーバーを触っていたところ、熱湯がかかって火傷を負った。	チャイルドロック部品に成形不良があったため、ロックされない状態になり、幼児が温水レバーに触れたため、熱湯が出水したものと推定される。	輸入事業者は、2017(平成29)年10月中旬に利用中のユーザーヘダイレクトメールによる注意喚起を行った。 なお、今後、製造する製品については、ばらつき公差を加味した部品に改良を行うとともに、品質管理の強化を図ることとした。	輸入事業者  (受付:2017/08/16)
2017-0179 2017/04/18  (事故発生地) 長崎県	電気冷温水給湯器 YO-04L  (株)ナック クリクラカンパニー 使用期間：約6か月	幼児がウォーターサーバー背面を触っていたところ、温水排出口のキャップが外れ、漏れた温水が近くにいた別の幼児にかかって火傷を負った。	温水スイッチを入れて使用していた際、幼児が製品背面の排水キャップを緩めて外してしまい、排水口から出た温水タンク内の湯が近くにいた別の幼児にかかって火傷を負ったものと推定される。 なお、取扱説明書及び本体表示に「温水スイッチを入れて使用している場合、製品背面の排水キャップを外すと温水により火傷のおそれがある」旨の注意喚起の記載がなかった。	輸入事業者は、今後印刷分より取扱説明書に「温水スイッチを入れた状態で排水キャップを開栓すると温水が出て火傷のおそれがある」旨、記載し、使用開始の際に、子供がいる家庭等で希望がある場合、排水キャップに安全キャップカバー(排水キャップに触れることができないようカバーする樹脂部品で簡単には外せない構造)を装着し、既製品に対しても、年1回のメンテナンスの際に同様の案内を行うこととした。	輸入事業者  (受付:2017/05/09)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0873 2017/07/04  (事故発生地) 和歌山県	電子レンジ  使用期間：約5年	電子レンジ付近から出火し、周辺を焼損した。	庫内に食品カス等の汚れが付着した状態で空焚き運転が行われたため、マイクロ波が食品カスに集中し、発火したものと推定される。 なお、取扱説明書には、「庫内に食品が入っていない状態で動作させない。庫内に付着した油や食品カスを放置したまま加熱しない。発火や発煙の原因になる。」旨、記載されている。	輸入事業者は、被害者の誤った使用方法による事故とみているため、措置はとらなかった。 なお、NITEでは、事故防止のためのハンドブック（身・守りハンドブック）やホームページで同様の事故事例を紹介し、注意喚起を行っている。	消防機関  (受付:2017/07/26)
2017-0376 2017/04/00  (事故発生地) 東京都	電子レンジ  使用期間：約6年	電子レンジを使用中、異音がして、火花が出た。	導波管カバーに食品カスが付着し、マイクロ波が集中して火花が発生した可能性が考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、被害者の不注意による事故とみているため、措置はとらなかった。	消費者センター  (受付:2017/05/29)
2017-0507 2017/05/08  (事故発生地) 京都府	電磁調理器（ビルトイン型）  使用期間：不明	電磁調理器で揚げ物を調理中、なべから火が出た。	市販のなべに少量の油（約90g）を入れ、更にトップレートに汚れが付着した状態で揚げ物調理を行ったため、温度調節機能が正常に働かず、油が過熱し、発火したものと推定される。 なお、取扱説明書には、「揚げ物調理時には必ず付属の天ぶらなべを使用する。500g（0.56L）未満の油で調理しない。トップレートの汚れ、異物を取り除く。火災の原因となる。」旨、記載されている。	製造事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかった。 なお、NITEでは、事故防止のためのハンドブック（身・守りハンドブック）やホームページで同様の事故事例を紹介し、注意喚起を行っている。	製造事業者  (受付:2017/06/19)



## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者日
2017-0599 2017/05/08  (事故発生地) 京都府	配線器具(延長コード)  4947879369233 (1.5m 白)  (株)セリア  使用期間：不 明	コードコネクタボディの根元が断線し、火花が出て、周辺を焼損した。	プロテクター部の樹脂材料(塩化ビニル)の柔軟性が低いこと、及びプロテクター部の形状、肉厚の影響等により、プロテクター先端部に集中的に曲げ応力が加わり、断線・スパークが生じたものと推定される。	輸入事業者は、2015(平成27)年9月24日付けで新聞及びホームページに社告を掲載するとともに、店頭告知を行い、製品の回収及び返金を行っている。	輸入事業者    (受付:2017/06/30)
2017-0644 2017/06/15  (事故発生地) 神奈川県	配線器具(延長コード)  4947879701460 (1m 3口)  (株)セリア  使用期間：不 明	延長コードをコンセントから抜いたところ、マルチタップ付近から火花が出て、手に火傷を負った。	プロテクター部の樹脂材料(塩化ビニル)の柔軟性が低いこと、及びプロテクター部の形状、肉厚の影響等により、プロテクター先端部に集中的に曲げ応力が加わり、断線・スパークが生じたものと推定される。	輸入事業者は、2015(平成27)年9月24日付けで新聞及びホームページに社告を掲載するとともに、店頭告知を行い、製品の回収及び返金を行っている。	輸入事業者    (受付:2017/07/07)
2017-0645 2017/06/22  (事故発生地) 岐阜県	配線器具(延長コード)  4947879701460 (1m 3口)  (株)セリア  使用期間：不 明	延長コードを使用後、マルチタップ付近から火花が出て、じゅうたんが焦げた。	プロテクター部の樹脂材料(塩化ビニル)の柔軟性が低いこと、及びプロテクター部の形状、肉厚の影響等により、プロテクター先端部に集中的に曲げ応力が加わり、断線・スパークが生じたものと推定される。	輸入事業者は、2015(平成27)年9月24日付けで新聞及びホームページに社告を掲載するとともに、店頭告知を行い、製品の回収及び返金を行っている。	輸入事業者    (受付:2017/07/07)
2017-0875 2017/07/10  (事故発生地) 大阪府	配線器具(延長コード)  4947879701460 (1m 3口)  (株)セリア  使用期間：不 明	延長コードのマルチタップの根元から火花が出て、じゅうたんが焦げた。	プロテクター部の樹脂材料(塩化ビニル)の柔軟性が低いこと、及びプロテクター部の形状、肉厚の影響等により、プロテクター先端部に集中的に曲げ応力が加わり、断線・スパークが生じたものと推定される。	輸入事業者は、2015(平成27)年9月24日付けで新聞及びホームページに社告を掲載するとともに、店頭告知を行い、製品の回収及び返金を行っている。	輸入事業者    (受付:2017/07/26)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-1222 2017/08/21  (事故発生地) 群馬県	配線器具(延長コード)  4947879369226 (1m 白)  (株)セリア  使用期間：不明	延長コードを使用中、コードコネクタボディの根元から火花が出て、接続していた充電器が故障した。	プロテクター部の樹脂材料(塩化ビニル)の柔軟性が低いこと、及びプロテクター部の形状、肉厚の影響等により、プロテクター先端部に集中的に曲げ応力が加わり、断線・スパークが生じたものと推定される。	輸入事業者は、2015(平成27)年9月24日付けで新聞及びホームページに社告を掲載するとともに、店頭告知を行い、製品の回収及び返金を行っている。	輸入事業者   (受付:2017/09/26)
2015-2718 2016/03/07  (事故発生地) 島根県	配線器具(延長コード)    使用期間：不明	延長コード付近から出火し、周辺を焼損した。(A201600015と同一事故)	事故品の差込みプラグ刃間でトラッキング現象が生じて出火したものと考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、トラッキング現象が生じた原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	輸入事業者   (受付:2016/03/11)
2016-0214 2016/03/29  (事故発生地) 山口県	配線器具(延長コード)    使用期間：約1年3か月	延長コード付近から出火して木造2階建ての住宅の一部を焼損し、家人1名が重傷を負った。	事故品の電気部品に溶融痕等の出火の痕跡は認められなかったが、焼損が著しく、確認できない部品があることから、原因の特定はできなかった。	製造事業者等が不明であるため、措置はとれなかった。	その他   (受付:2016/05/11)
2017-0265 2017/04/29  (事故発生地) 広島県	配線器具(延長コード)    使用期間：不明	延長コード付近から出火し、周辺を焼損した。	事故品の刃受け金具とマルチタップのプラグ刃との間で接触不良が生じて異常発熱し、焼損したものと考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、原因の特定はできなかった。	製造事業者等が不明であるため、措置はとれなかった。	消防機関   (受付:2017/05/23)

## 製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0551 2017/05/20  (事故発生地) 福岡県	配線器具(延長コード)  使用期間：不明	延長コードを使用中、マルチタップ付近から出火し、周辺を焼損した。  (拡大被害)	事故品の刃受け金具と食器洗い乾燥機の電源プラグ刃との間で接触不良が生じて異常発熱し、焼損したものと考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、原因の特定はできなかった。  (G1)	製造事業者等が不明であるため、措置はとれなかった。	消防機関  (受付:2017/06/26)
2017-0628 2017/06/24  (事故発生地) 福井県	配線器具(延長コード)  使用期間：約16年	延長コード付近から出火し、建物を半焼した。  (拡大被害)	コードに熔融痕が認められたが、一次痕か二次痕か特定できず、焼損が著しく、確認できない部品もあることから、原因の特定はできなかった。  (G1)	製造事業者等が不明であるため、措置はとれなかった。	消防機関  (受付:2017/07/05)
2017-0712 2017/06/30  (事故発生地) 三重県	配線器具(延長コード)  使用期間：不明	延長コード付近から出火し、住宅1棟を全焼し、隣接する建物3棟を類焼した。  (拡大被害)	マルチタップ内部の異極間でトラッキング現象が生じて出火した可能性が考えられるが、焼損が著しく、詳細な使用状況等が不明であり、原因の特定はできなかった。  (G1)	製造事業者等が不明であるため、措置はとれなかった。	消防機関  (受付:2017/07/20)
2017-0051 2017/03/26  (事故発生地) 愛知県	無線LANルーター(充電式)  使用期間：約8か月	無線LANルーターから異臭がし、ソファが焦げた。  (拡大被害)	内蔵バッテリー(リチウムイオン)が内部短絡して異常発熱し、焼損したものと考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、内部短絡した原因の特定はできなかった。  (G1)	輸入事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかった。	輸入事業者  (受付:2017/04/10)

製品区分： 01.家庭用電気製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2016-2327 2017/02/12  (事故発生地) 埼玉県	無線LAN中継機  LAN-RPT01BK  ロジテック(株)  使用期間：約3年	無線LAN中継機の差込みプラグ付近が溶融した。	内部基板のパターン間でトラッキング現象が生じて焼損し、外郭樹脂の一部が溶融したものと推定されるが、トラッキング現象が生じた原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、他に同種事故発生の情報はないことから、措置はとらなかった。 なお、当該製品は既に生産を終了している。	消費者センター   (受付:2017/03/06)
		(製品破損)	(G3)		



## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2016-1789 2016/10/27  (事故発生地) 大阪府	水筒（樹脂製）  使用期間：約5日	水筒に熱湯を入れ置いておいたところ、キャップが外れて熱湯が飛び、腕に火傷を負った。 なお、当該製品は、本体・外ふた（ポリプロピレン製）、及び中ふた・注ぎ口用のキャップ（ポリエチレン製）で構成されていた。	中ふたの注ぎ口から熱湯を入れたため、中ふたが軟化してキャップ保持力が低下した可能性が考えられるが、熱湯を入れて放置した状況でキャップは外れず、詳細な使用状況等是不明であり、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、既製品に対する措置はとらなかった。 なお、今後の製品については、中ふたに「常温の液体以外はいれない」旨、刻印することとした。	消費者センター  (受付:2016/12/15)
2017-0733 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既製品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者  (受付:2017/07/24)
2017-0734 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既製品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者  (受付:2017/07/24)
2017-0735 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既製品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者  (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0736 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0737 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0738 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0739 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0740 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0741 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0742 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0743 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0744 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0745 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0746 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0747 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0748 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0749 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0751 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0752 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0753 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0754 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0755 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0756 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0757 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0758 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0759 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0760 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0761 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0762 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0763 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0764 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)



## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0765 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0766 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0767 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0768 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0769 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0770 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0771 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0772 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0773 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0774 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0775 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0776 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0777 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0778 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0779 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0780 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0781 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0782 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0783 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0784 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0785 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0786 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0787 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0788 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0789 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0790 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0791 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0792 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0793 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0794 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0795 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0796 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)



## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0797 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0798 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0799 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約3年	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0800 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約1年	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0801 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約2年	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0802 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0803 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0804 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0805 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0806 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0807 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0808 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0809 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0810 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0811 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0812 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0813 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0814 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0815 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0816 2012/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0817 2012/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0818 2012/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0819 2012/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0820 2012/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約4年	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0821 2012/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0822 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0823 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0824 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0825 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0826 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0827 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0828 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)



## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0829 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0830 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約3年	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0831 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約2年	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0832 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約3か月	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0833 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0834 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約5年	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0835 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0836 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0837 2014/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約3年	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0838 2014/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0839 2014/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0840 2014/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約2年	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0841 2014/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約3年	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0842 2014/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約5年	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0843 2014/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0844 2015/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0845 2015/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0846 2015/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0847 2015/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0848 2015/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0849 2015/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0850 2016/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0851 2016/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0852 2016/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0853 2016/00/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/24)
2017-0882 2017/01/00  (事故発生地) 不明	包丁  セーフグリップ 三徳包丁 15559-180  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁を使用中、刃の根元がハンドル 内で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/07/28)
2016-2209 2016/12/15  (事故発生地) 兵庫県	包丁（ペティナイフ）  15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：約10年	包丁を使用中、刃が柄元部分で折れ た。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	消費者センター   (受付:2017/02/21)
2017-0238 2008/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  セーフグリップ ペティナイフ 15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン (株)  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄 （樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、 柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中 に折損に至ったものと考えられるが、過去の 同種事故を受けて寸法改善が図られた製品に あっても再発していることから、寸法不具合 のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂 の体積変化等によって発生した隙間が影響し た可能性があり、そのいずれであるか詳細な 原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が 低いことから、既販品への措置は特にとら ないが、2010（平成22）年4月より 製造した製品については成型時の圧着精度 を向上させるとともに柄元（中子）の板厚 を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0239 2009/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  セーフグリップ ペティナイフ 15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)
2017-0240 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  セーフグリップ ペティナイフ 15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)
2017-0241 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  セーフグリップ ペティナイフ 15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)
2017-0242 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)



## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0243 2010/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)
2017-0244 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)
2017-0245 2011/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)
2017-0246 2012/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)

## 製品区分： 02.台所・食卓用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0247 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)
2017-0248 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)
2017-0249 2013/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：約1年	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)
2017-0250 2014/00/00  (事故発生地) 不明	包丁（ペティナイフ）  15551-130  ツヴィリングJ. A. ヘンケル スジャパン（株）  使用期間：不 明	包丁の刃が柄元部分で折れた。	包丁の柄元（中子：ステンレス製）と柄（樹脂製）の隙間に塩分等が侵入したため、柄元が孔食及び粒界腐食で強度低下し使用中に折損に至ったものと考えられるが、過去の同種事故を受けて寸法改善が図られた製品にあっても再発していることから、寸法不具合のほか、柄元の熱処理不良、経時的な柄樹脂の体積変化等によって発生した隙間が影響した可能性があり、そのいずれであるか詳細な原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、拡大被害に至る可能性が低いことから、既販品への措置は特にとらないが、2010（平成22）年4月より製造した製品については成型時の圧着精度を向上させるとともに柄元（中子）の板厚を厚くしている。	輸入事業者   (受付:2017/05/19)



## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0406 2017/05/19  (事故発生地) 東京都	ガスオープン（都市ガス用）  使用期間：不明	ガスオープンの予備ガス栓に接続されたガスこんろを点火したところ、ガス栓付近から火が出て、周辺を焼損した。	被害者がガスオープンの予備ガス栓2口の不使用側を誤って開にしたため、不完全に装着されていた保護キャップの隙間から過流出安全機構が作動しない程度のガスが漏洩し、ガスこんろの点火時のスパークあるいはこんろの炎が漏れたガスに引火したものと推定される。	製造事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。	国の行政機関  公益事業者  (受付:2017/05/31)
2017-0862 2017/07/15  (事故発生地) 三重県	ガスこんろ（LPガス用）  使用期間：不明	ガスこんろを使用中、グリル排気口付近から出火した。	グリル受け皿の手入れをせずに使用していたため、受け皿に堆積していた油脂等がグリル調理時の熱で発火したものと推定される。 なお、取扱説明書には「グリル水入れ皿は汚れたままお使いになるとこびりついた脂汚れが発火するおそれがある」旨、記載されている。	製造事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかった。	製造事業者  (受付:2017/07/25)
2017-0413 2017/05/18  (事故発生地) 大阪府	ガスこんろ（LPガス用、クッキングテーブル）  使用期間：不明	ガスこんろ付近から出火し、周辺を焼損した。	事故品に内部から出火した痕跡が認められなかったことから、被害者が事故品を消火せずに外出した際にこんろバーナーの炎がガスホース接続部から漏洩したガスに引火したものと考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかった。	消防機関  (受付:2017/06/01)
2017-0880 2017/06/10  (事故発生地) 福岡県	ガスこんろ（LPガス用、ビルトイン型）  使用期間：約10年11か月	ガスこんろを使用したところ、爆発した。	事故品はLPガス事業者が修理のために安全弁（電磁弁）を交換したが、接続部のパッキンが落下したことに気づかず、パッキンが無い状態で組み付けを行ったため、被害者が事故品を使用した際に未燃ガスが漏洩し、バーナーの炎が引火して爆発したものと推定される。	製造事業者は、LPガス事業者の修理不良とみられる事故であるため、措置はとらなかった。	製造事業者  国の行政機関  (受付:2017/07/27)

## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0354 2017/05/03  (事故発生地) 香川県	ガスこんろ（LPガス用、ビルトイン型）  使用期間：約4年6か月	使用中のガスこんろから出火した。  (製品破損)	グリル庫内から出火したものと推定されるが、使用状況及び出火状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。  (G1)	製造事業者は、被害者の誤った使用方法による事故とみているため、措置はとらなかった。	消防機関  (受付:2017/05/25)
2017-0378 2017/04/02  (事故発生地) 兵庫県	ガスこんろ（都市ガス用）  使用期間：約23年10か月	ガスこんろを使用中、点火ボタン付近から火が出た。  (製品破損)	煮こぼれ等でバーナーの炎口が水封され、ガスが逆流して機内に滞留し、バーナーの火が引火したため、左点火ボタン周辺を焼損したものと考えられるが、事故当時の詳細な使用状況は不明であり、原因の特定はできなかった。  (G1)	製造事業者は、被害者の誤った使用方法による事故とみているため、措置はとらなかった。	国の行政機関  販売事業者  (受付:2017/05/29)
2017-0940 2017/07/11  (事故発生地) 福岡県	ガスこんろ（都市ガス用）  使用期間：不明	使用後の油を処理するためにガスこんろで加熱して、凝固剤を入れたところ、発火し、周辺を焼損した。  (拡大被害)	被害者が天ぷら油を処理するため、天ぷら油を入れた鍋に食用油凝固剤を加え、鍋を火にかけてそのままその場を離れ、放置したため油が過熱し、出火したものと考えられるが、事故品及び鍋が入手できなかったため、原因の特定はできなかった。 なお、取扱説明書には「火をつけたまま機器から絶対に離れない」旨、記載されている。	製造事業者は、被害者の不注意による事故とみているため、措置はとらなかった。	製造事業者  (受付:2017/08/08)
2017-0574 2017/06/18  (事故発生地) 広島県	ガスこんろ（都市ガス用、ビルトイン型）  使用期間：約2年6か月	ガスこんろを点火したところ、機器内部で着火し、トッププレートを破損した。  (製品破損)	事故品にガス漏れ等の異常は認められないことから、住宅メーカーが点火不良の修理の際に、可燃性ガスのエアダスターを使用したため、内部に滞留した可燃性ガスに点火確認時の火花が引火し、トッププレートが破損したものと推定される。 なお、取扱説明書には「お手入れの道具として可燃性スプレーは絶対使用しない」旨、記載されている。	製造事業者は、住宅事業者の修理不良とみられる事故であるため、措置はとらなかった。	国の行政機関  (受付:2017/06/28)

## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-0861 2017/07/15  (事故発生地) 神奈川県	ガスこんろ（都市ガス用、ビルトイン型）  使用期間：不 明	ネット通販で購入したガスこんろに点火したら、グリル排気口付近から火が出た。	被害者が中古品のガスこんろを設置した際に、2つあるガス接続口の一方の閉塞栓が取り外されていることに気付かず点火確認を行ったため、開放されたガス接続口からガスが漏れてこんろの炎が引火したものと推定される。 なお、取扱説明書及び設置工事説明書には「ガス接続工事は、ガス供給業者又は有資格者が行う。正しく設置されていることを確認してから機器のガス栓を開き、取扱説明書に基づき、点火及び作動の確認を行う」旨、記載されている。	製造事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかったが、2017（平成29）年9月付けでホームページに中古ガス器具を購入する場合の注意点を掲載している。	製造事業者  (受付:2017/07/25)
2017-0637 0000/00/00  (事故発生地) 東京都	ガスこんろ（都市ガス用、ビルトイン型）  使用期間：約16年	ガスこんろの天板裏側の一部が焼損していた。	事故品の小バーナー混合管に煮こぼれによる煮汁などが入り、スロート部が閉塞したため、バーナーへのガスの流れが阻害されて、逆流した未燃ガスにこんろバーナーの炎が引火して、天板裏側の一部焼損に至ったものと考えられるが、焼損は定期保安点検時に発見されており、事故発生時期および使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、被害者の誤った使用方法（異物の混入）による事故とみているため、措置はとらなかった。	製造事業者 販売事業者  (受付:2017/07/06)
2017-0658 2017/06/25  (事故発生地) 不明	ガストーチ  使用期間：約11年9か月	ガストーチを使用中、ボンベ接続部付近から火が出て、腕に火傷を負った。	バーナーとボンベとの接続部からガスが漏れて引火した可能性が考えられるが、ボンベとの接続部及び各部に煤や溶融等の異常燃焼を示す痕跡が認められず、使用状況の詳細についても不明であることから、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、被害者の誤った使用方法による事故とみているため、措置はとらなかった。	製造事業者  (受付:2017/07/11)
2017-0631 2017/03/27  (事故発生地) 神奈川県	ガスふろがま（LPガス用、BF式、給湯機能付）  使用期間：約11年6か月	ガスふろがまのケーシングが変形していた。	事故品にガス漏れ及び着火不良等の異常がなく、冠水跡が確認されたことから、機器の冠水等による点火し難い状況下での点火操作の繰り返し等により、未燃ガスが機器内に滞留し、異常着火したことが考えられるが、事故発生時の使用状況の詳細が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。 なお、2011（平成23）年4月より、冠水検知装置を装備し、冠水時には機器の運転ができない機能を装備した製品が販売されている。	製造事業者  (受付:2017/07/05)

## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0111 2017/04/07  (事故発生地) 神奈川県	ガスふろがま（LPガス用、RF式、給湯機能付）  GJ-16T3R  松下電器産業（株）（現 パナソニック（株））  使用期間：約20年5か月	ガスふろがまを使用したところ、異音がし、フロントカバーが変形していた。	長期使用（製造後約20年）により、給湯サーミスター取付け部から微量の水漏れが発生し、長期にわたって水滴がガスブロックに落下したことにより、ガス接続口とガス接続部の隙間に発生した腐食生成物が体積増加し、ガス接続部に亀裂が発生して漏洩したガスが異常燃焼したため、フロントカバーが変形したものと推定される。	製造事業者は、偶発的に発生した事象であり、多発性はなく、拡大被害に至る可能性も低いため、措置はとらなかった。	国の行政機関   (受付:2017/04/20)
2017-0634 0000/00/00  (事故発生地) 神奈川県	ガスふろがま（都市ガス用、BF式、給湯機能付）    使用期間：約19年8か月	ガスふろがまのケーシングが変形していた。	事故品にガス漏れ及び着火不良等の異常がなく、冠水跡が確認されたことから、機器の冠水等による点火し難い状況下での点火操作の繰り返し等により、未燃ガスが滞留し、異常着火に至り、ケーシングを変形させたものと考えられるが、ケーシングの一部変形は機器修理時に確認されており、事故発生時期および使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。 なお、2011（平成23）年4月より、異常着火防止対策として、ガス電磁弁の閉止時間を短縮させ、ガスの放出を防止する機能および冠水検知装置を装備した製品が販売されている。	製造事業者  販売事業者  (受付:2017/07/05)
2017-0694 0000/00/00  (事故発生地) 東京都	ガスふろがま（都市ガス用、BF式、給湯機能付）    使用期間：約26年7か月	ガスふろがまのケーシングが変形していた。	事故品にガス漏れ及び着火不良等の異常はないことから、口火の点火がし難い状況下で、被害者が点火操作を繰り返したこと等により、未燃ガスが滞留し、異常着火に至り、ケーシングを変形させた可能性があるが、ケーシングの一部変形はガス定期保安点検時に確認されたものであり、事故発生時期および使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。 なお、2011（平成23）年4月より、異常着火防止対策として、ガス電磁弁の閉止時間を短縮させ、ガスの放出を防止する機能を装備した製品が販売されている。	製造事業者  公益事業者  (受付:2017/07/19)
2017-0959 0000/00/00  (事故発生地) 東京都	ガスふろがま（都市ガス用、BF式、給湯機能付）    使用期間：約6年7か月	ガスふろがまのケーシングが変形していた。	事故品にガス漏れ及び着火不良等の異常がなく、被害者の点火操作の繰り返し等により、機器内に未燃ガスが滞留し、異常着火に至り、ケーシングが変形したのと考えられるが、変形は点火つまみの修理訪問時に確認されており、被害者は機器の変形に気付いておらず、事故発生時期および使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。 なお、2011（平成23）年4月より、異常着火防止対策として、ガス電磁弁の閉止時間を短縮させ、ガスの放出を防止する機能を装備した製品が販売されている。	製造事業者  販売事業者  (受付:2017/08/10)

## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0969 0000/00/00  (事故発生地) 東京都	ガスふろがま（都市ガス用、BF式、給湯機能付）  使用期間：約25年9か月	ガスふろがまのケーシングが変形していた。	事故品にガス漏れ及び着火不良等の異常はないことから、被害者の点火操作の繰り返し等により、未燃ガスが滞留し、異常着火に至り、ケーシングを変形させたものと考えられるが、ケーシングの一部変形はガス定期保安点検時に確認されており、事故発生時期および使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。 なお、2011（平成23）年4月より、異常着火防止対策として、ガス電磁弁の閉止時間を短縮させ、ガスの放出を防止する機能を装備した製品が販売されている。	製造事業者 販売事業者  (受付:2017/08/14)
2017-1005 0000/00/00  (事故発生地) 東京都	ガスふろがま（都市ガス用、BF式、給湯機能付）  使用期間：約10年2か月	ガスふろがまのケーシングが変形していた。	事故品にガス漏れ及び着火不良等の異常はないことから、口火の点火がし難い状況下で、被害者が点火操作を繰り返したこと等により、未燃ガスが滞留し、異常着火に至り、ケーシングを変形させた可能性があるが、ケーシングの一部変形はガス定期保安点検時に確認されたものであり、事故発生時期および使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。 なお、2011（平成23）年4月より、異常着火防止対策として、ガス電磁弁の閉止時間を短縮させ、ガスの放出を防止する機能および冠水検知装置を装備した製品が販売されている。	製造事業者 公益事業者  (受付:2017/08/21)
2017-1164 2017/09/05  (事故発生地) 広島県	ガスふろがま（都市ガス用、RF式、給湯機能付）  使用期間：約14年7か月	使用中のガスふろがまから異音が生じ、フロントカバーが変形した。	事故品の排気口が外壁塗装工事の養生シートで覆われた状態で機器を使用したため、給排気が正常に行われず、未燃ガスが燃焼室に滞留し、点火操作を行った際に異常着火しフロントカバーが変形したものと推定される。 なお、塗装工事業者による被害者への使用禁止の周知は行われていなかった。	製造事業者は、塗装工事業者の注意喚起不備による事故とみているため、措置はとらなかった。 なお、製造事業者は、2009（平成21）年10月から、ホームページで消費者及び工事業者に対し「建物外壁塗装工事の際は機器を使用しない」等の注意喚起を行っている。	国の行政機関  (受付:2017/09/14)
2017-0436 0000/00/00  (事故発生地) 栃木県	ガスふろがま（都市ガス用、RF式、給湯機能付）  使用期間：約15年9か月	ガスふろがまのフロントカバーが変形していた。	事故品にガス漏れ及び着火不良等の異常がなく、過去に外壁塗装工事が行われたとの情報があったことから、養生シート等により給排気口部が閉塞された状態で使用したこと、給排気が正常に行われず、未燃ガスが機器内に滞留し、異常着火に至り、フロントカバーが変形したことが考えられるものの、変形はガス定期保安点検時に確認されており、事故発生時期および使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因を外壁塗装工事の養生シートによる給排気閉塞とみているため、措置はとらなかった。 なお、製造事業者は、2009（平成21）年10月から、ホームページで消費者及び工事業者に対し「建物外壁塗装工事の際は機器を使用しない」等の注意喚起を行っている。	製造事業者 公益事業者  (受付:2017/06/06)



## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0555 0000/00/00  (事故発生地) 東京都	ガスふろがま（都市ガス用、RF式、給湯機能付）  使用期間：約17年6か月	ガスふろがまのフロントカバーが変形していた。	事故品にガス漏れ及び着火不良等の異常がなく、過去に外壁塗装工事が行われたとの情報があったことから、養生シート等により給排気口部が閉塞された状態で使用したこと、給排気が正常に行われず、未燃ガスが機器内に滞留し、異常着火に至り、フロントカバーが変形したものと考えられるが、変形はガス定期保安点検時に確認されており、事故発生時期及び使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因を外壁塗装工事の養生シートによる給排気閉塞とみているため、措置はとらなかった。 なお、製造事業者は、2009（平成21）年10月から、ホームページで消費者及び工事業者に対し「建物外壁塗装工事の際は機器を使用しない」等の注意喚起を行っている。	製造事業者 公益事業者  (受付:2017/06/27)
2017-0960 0000/00/00  (事故発生地) 東京都	ガスふろがま（都市ガス用、RF式、給湯機能付）  使用期間：約6年5か月	ガスふろがまのフロントカバーが変形していた。	事故品にガス漏れ及び着火動作異常がなく、排気口に上方排気カバーが装着されていたことから、落雪等により排気口が閉塞された状態で事故品を使用したことで、未燃ガスが機器内に滞留し異常着火に至り、フロントカバーが変形した可能性が考えられるものの、変形は定期保安点検時に発見されており、事故発生時期及び使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	製造事業者 公益事業者  (受付:2017/08/10)
2017-1026 0000/00/00  (事故発生地) 東京都	ガスふろがま（都市ガス用、RF式、給湯機能付）  使用期間：約14年5か月	ガスふろがまのフロントカバーが変形していた。	事故品にガス漏れ及び着火動作異常がなく、排気口に上方排気カバーが装着されていたことから、落雪等により排気口が閉塞された状態で事故品を使用したことで、未燃ガスが機器内に滞留し異常着火に至り、フロントカバーが変形した可能性が考えられるものの、変形は定期保安点検時に発見されており、事故発生時期及び使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	製造事業者 公益事業者  (受付:2017/08/24)
2017-0581 2017/06/19  (事故発生地) 大阪府	ガスふろバーナー（都市ガス用） SK-155A  三畿瓦斯器具（株）（廃業） 使用期間：約21年4か月	使用中のガスふろバーナーから火が出た。	長期使用（約21年）により、バーナーの空気取入口にほこりが堆積し、ほこりの一部が混合管内部に入ったことで、ガスの流れが阻害され、逆流した未燃ガスにバーナー炎が引火し、空気取入口付近から炎があふれたものと推定される。	製造事業者は廃業しているため、措置はとれなかった。	国の行政機関 公益事業者  (受付:2017/06/29)

## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0410 2017/05/25  (事故発生地) 愛知県	ガスホース（都市ガス用、 迅速継手付）  使用期間：約13年	ガス炊飯器を使用中、ガス栓とガス ホースの接続部付近から火が出て、周 辺を焼損した。	被害者が炊飯の都度、ガス栓側でガスコー ドの着脱を行っていたことから、パッキンの 破断もしくは接続部分への異物混入等によ り、接続部分からガスが漏洩し、滞留した未 燃ガスに炊飯器の炎が引火したものと考えら れるが、ガス接続部の部品はすべて焼失して いるため原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるた め、措置はとらなかった。	国の行政機関  (受付:2017/06/01)
2017-1008 2017/05/14  (事故発生地) 埼玉県	ガス給湯器（LPガス用、 FF式）  使用期間：約25年1か月	ガス給湯器からガスが漏れていた。	事故品にガス漏れ、水漏れ、点火動作、燃 焼性能等に問題がなく、機器は正常に運転で きる状態で事象が再現しないことから、原因 の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるた め、措置はとらなかった。	製造事業者  (受付:2017/08/22)
2017-0455 2017/04/28  (事故発生地) 神奈川県	ガス給湯器（都市ガス用、 FF式、暖房機能付）  AT-2800AFSAW3Q（東京ガス （株）ブランド：AT- 2800AFS1AW3Q） 松下電器産業（株）（現 パナ ソニック（株））  使用期間：約14年1か月	使用中のガス給湯器から異音が生じ、 フロントカバーが変形した。	給湯側燃焼用ファンの樹脂製羽根が破損 し、羽根が脱落すると燃焼室に滞留した未燃 ガスを置換できないため正常に火が着かない 状態であった。着火しない状態で点火操作を 繰り返した際に機器内部に滞留したガス量と ガス濃度等の条件がそろったときに点火火花 が飛んで異常燃焼を起こし事故に至ったもの と推定されるが、給湯用燃焼ファンの羽根が 破損に至る詳細は不明であり、原因の特定は できなかった。	製造事業者は、被害者の誤った使用方法 による事故とみているため、措置はとらな かった。 なお、製造事業者は、樹脂ファン使用の 同等品について、アルミファンに取り替え る修理を実施している。	販売事業者  (受付:2017/06/09)
2017-0457 2017/05/07  (事故発生地) 神奈川県	ガス給湯器（都市ガス用、 FF式、暖房機能付）  AT-2800AFSAW3Q（東京ガス （株）ブランド：AT- 2800AFS1AW3Q） 松下電器産業（株）（現 パナ ソニック（株））  使用期間：約14年1か月	使用中のガス給湯器から異音が生じ、 フロントカバーが変形した。	給湯側燃焼用ファンの樹脂製羽根が破損 し、羽根が脱落すると燃焼室に滞留した未燃 ガスを置換できないため正常に火が着かない 状態であった。着火しない状態で点火操作を 繰り返した際に機器内部に滞留したガス量と ガス濃度等の条件がそろったときに点火火花 が飛んで異常燃焼を起こし事故に至ったもの と推定されるが、給湯用燃焼ファンの羽根が 破損に至る詳細は不明であり、原因の特定は できなかった。	製造事業者は、被害者の誤った使用方法 による事故とみているため、措置はとらな かった。 なお、製造事業者は、樹脂ファン使用の 同等品について、アルミファンに取り替え る修理を実施している。	販売事業者  (受付:2017/06/09)

## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0459 0000/00/00  (事故発生地) 東京都	ガス給湯器（都市ガス用、RF式）  使用期間：約17年10か月	ガス給湯器のフロントカバーが変形していた。	事故品の水通路に微量の水漏れがあり、水滴が落下した影響でガス管が腐食し亀裂が生じたためガスが漏洩、滞留した未燃ガスに点火操作の火花が引火して異常着火したことでフロントカバーが変形したものと考えられるが、水漏れが発生した原因、時期及び使用状況が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	公益事業者  (受付:2017/06/09)
2017-1037 0000/00/00  (事故発生地) 神奈川県	ガス給湯器（都市ガス用、RF式）  使用期間：約5年9か月	ガス給湯器のフロントカバーが変形していた。	事故品にガス漏れ及び着火不良等の異常がなく、事故品が設置されていたPS扉等に塗装工事が行われた痕跡が認められたことから、養生シート等により給排気口部が閉塞された状態で使用したことで、給排気が正常に行われず、未燃ガスが機器内に滞留し、異常着火に至り、フロントカバーが変形したことが考えられるものの、変形は定期保安点検時に確認されており、事故発生時期及び使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	公益事業者  (受付:2017/08/28)
2017-0359 2017/05/11  (事故発生地) 岡山県	ガス給湯器（都市ガス用、RF式、暖房機能付）  使用期間：約13年5か月	ガス給湯器を使用したところ、異音が生じ、フロントカバーが変形した。	事故品の排気口が外壁塗装工事の養生シートで覆われた状態で機器を使用したため、給排気が正常に行われず、未燃ガスが燃焼室に滞留し、点火操作を行った際に異常着火しフロントカバーが変形したものと推定される。 なお、塗装工事業者による被害者への使用禁止の周知は行われていなかった。	製造事業者は、塗装工事の際の養生による事故であるため、措置はとらなかった。 なお、製造事業者は、2009（平成21）年10月からホームページで消費者及び工事業者に対し、「建物外壁塗装工事の際は機器を使用しない」等の注意喚起を行っている。	国の行政機関  (受付:2017/05/25)
2017-0423 2017/05/23  (事故発生地) 東京都	ガス給湯器（都市ガス用、RF式、暖房機能付）  使用期間：約12年1か月	ガス給湯器を使用したところ、異音が生じ、フロントカバーが変形した。	事故品の排気口が外壁清掃工事の養生シートで覆われた状態で機器を使用したため、給排気が正常に行われず、未燃ガスが燃焼室に滞留し、点火操作を行った際に異常着火しフロントカバーが変形したものと推定される。 なお、清掃工事業者による被害者への使用禁止の周知の有無は不明である。	製造事業者は、外壁清掃工事の際の養生による事故であるため、措置はとらなかった。 なお、製造事業者は、2009（平成21）年10月から、ホームページで消費者及び工事業者に対し「建物外壁塗装工事の際は機器を使用しない」等の注意喚起を行っている。	製造事業者 販売事業者  (受付:2017/06/05)

## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0690 0000/00/00  (事故発生地) 神奈川県	ガス給湯器（都市ガス用、RF式、暖房機能付）  使用期間：約15年	ガス給湯器のフロントカバーが変形していた。	事故品は、ガス漏れ等の異常がなく、燃焼ファンに異常がなかったことから、強風が給排気トップに吹きつけ、一時的に排気不良を生じて立消えし、再点火、立消えを繰り返すうちに、事故品内部に滞留した未燃ガスのガス量、ガス濃度、点火プラグ付近のガス濃度等の条件と点火のタイミングが偶発的に合致したために一時的に異常着火して、フロントカバーの変形に至った可能性が考えられるが、事故当時の使用状況の詳細が不明であり、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、偶発的に発生した事象であり、拡大被害はないとみているため、措置はとらなかった。	公益事業者  (受付:2017/07/19)
2017-0456 2017/04/29  (事故発生地) 神奈川県	ガス給湯器（都市ガス用、RF式、暖房機能付） AT-4203BRS AW3QU-F（東京ガス（株）ブランド：AT-4203BRS2AW3QU） 松下電器産業（株）（現 パナソニック（株）） 使用期間：約9年6か月	使用中のガス給湯器から異音がし、フロントカバーが変形した。	給湯側燃焼用ファンの樹脂製羽根が破損し、羽根が脱落すると燃焼室に滞留した未燃ガスを置換できないため正常に火が着かない状態であった。着火しない状態で点火操作を繰り返した際に機器内部に滞留したガス量とガス濃度等の条件がそろったときに点火火花が飛んで異常燃焼を起こし事故に至ったものと推定されるが、給湯用燃焼ファンの羽根が破損に至る詳細は不明であり、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、被害者の誤った使用方法による事故とみているため、措置はとらなかった。 なお、製造事業者は、樹脂ファン使用の同等品について、アルミファンに取り替える修理を実施している。	販売事業者  (受付:2017/06/09)
2017-0691 0000/00/00  (事故発生地) 神奈川県	ガス給湯器（都市ガス用、RF式、暖房機能付） AT-4200ARSAW3Q-56-F（東京ガス（株）ブランド：AT-4200ARS2AW3Q） 松下電器産業（株）（現 パナソニック（株）） 使用期間：約13年8か月	ガス給湯器のフロントカバーが変形していた。	給湯側燃焼用ファンの樹脂製羽根が破損し、羽根が脱落すると燃焼室に滞留した未燃ガスを置換できないため正常に火が着かない状態であった。着火しない状態で点火操作を繰り返した際に機器内部に滞留したガス量とガス濃度等の条件がそろったときに点火火花が飛んで異常燃焼を起こし事故に至ったものと推定されるが、給湯用燃焼ファンの羽根が破損に至る詳細は不明であり、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、被害者の誤った使用方法による事故とみているため、措置はとらなかった。 なお、製造事業者は、樹脂ファン使用の同等品について、アルミファンに取り替える修理を実施している。	販売事業者  (受付:2017/07/19)
2017-0535 2017/06/08  (事故発生地) 広島県	ガス給湯器（都市ガス用、開放式） 使用期間：約13年3か月	ガス給湯器を点火したところ、異常着火し、顔に火傷を負った。	事故品にガス漏れ及び点火動作等の異常がないことから、点火し難い状態で、被害者が点火操作を繰り返したことにより、内部に滞留した未燃ガスに点火時のスパークが引火したものと考えられるが、事故当時の使用状況等が不明であるため、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	国の行政機関  (受付:2017/06/22)

## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-1052 2017/08/18  (事故発生地) 宮城県	ガス炊飯器（LPガス用）  使用期間：不明	ガス炊飯器を点火しようとしたところ、爆発し、1人が火傷を負った。  (軽傷)	点火時に不着火になったが、点火レバーを戻さずに放置したためガス漏れが生じ、再点火した際に滞留した未燃ガスに点火時の火花が引火したものと推定される。 なお、事故品に立ち消え安全装置は付いておらず、取扱説明書には「万一点火しない時は、点火レバー（保温レバー）をいったん「止」の位置まで戻し、あらためて点火操作を行う」旨、記載されている。  (E2)	製造事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。	製造事業者  (受付:2017/08/29)
2017-0452 2017/06/01  (事故発生地) 東京都	ガス栓（都市ガス用）  使用期間：不明	ガス栓付近から火が出て、周辺を焼損した。  (拡大被害)	被害者が2口ガス栓の不使用側を誤って開にしたため、不完全に装着されていた保護キャップの隙間から過流出安全機構が作動しない程度のガスが漏洩し、ガスこんろの火が漏れたガスに引火したものと推定される。  (E2)	製造事業者等は不明であった。 なお、ガス事業者は、業務機会等に継続してガスの安全な使用方法や日常管理について、ガスライフ安心読本等を用いて説明を行っており、また、不使用側ガス栓がある場合には、ガス栓の使用状況を確認した上で、誤操作防止用ガス栓カバーの取り付けを行っている。	国の行政機関  (受付:2017/06/08)
2017-0677 2017/07/02  (事故発生地) 東京都	ガス栓（都市ガス用）  使用期間：不明	ガス栓付近から火が出て、ガス栓キャップが焦げた。  (拡大被害)	被害者が2口ガス栓の不使用側を誤って開にしたため、不完全に装着されていた保護キャップの隙間から過流出安全機構が作動しない程度のガスが漏洩し、ガスこんろの火が漏れたガスに引火したものと推定される。  (E2)	製造事業者等は不明であった。 なお、ガス事業者は、業務機会等に継続してガスの安全な使用方法や日常管理について、ガスライフ安心読本等を用いて説明を行っており、また、不使用側ガス栓がある場合には、ガス栓の使用状況を確認した上で、誤操作防止用ガス栓カバーの取り付けを行っている。	国の行政機関  (受付:2017/07/13)
2017-0630 2017/06/23  (事故発生地) 大阪府	ガス栓（都市ガス用）  使用期間：不明	ガス栓付近から火が出て、周辺を焼損した。  (拡大被害)	ガス栓内部の栓を押し付け、気密性を確保するためのバネが取り付けられていなかったため、栓の隙間から漏洩したガスにガスふろがまの炎が引火したものと考えられるが、詳細な使用状況が不明であり、バネが取り付けられていなかった原因は特定できなかった。  (G1)	製造事業者は廃業しているため、措置はとれなかった。	国の行政機関  販売事業者  (受付:2017/07/05)

## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-1006 2017/08/01  (事故発生地) 大阪府	ガス栓（都市ガス用）  使用期間：約44年	ガス栓付近から火が出た。  (拡大被害)	長期使用（約44年）により、ガス栓つまみが取れ、そのままベンチを使ってガスの開閉を行っていたため、ガス栓が破損して未燃ガスが漏洩し、ガス湯沸かし器の点火時のスパークもしくは燃焼炎が漏出したガスに引火し、強化ガスホースの一部を焼損した可能性が考えられるが、部品の一部が確認できておらず、使用状況の詳細も不明であるため、原因の特定はできなかった。  (G1)	製造事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	国の行政機関  (受付:2017/08/21)
2017-0113 2017/04/04  (事故発生地) 宮崎県	カセットボンベ RFカセットボンベ  日本瓦斯（株） 使用期間：不明	屋外でカセットコンロを使用中、カセットボンベが破裂し、6人が火傷を負った。  (軽傷)	カセットコンロを2台近接して並べ、一方のコンロの五徳を裏返してセットし、それぞれに比較的大きな鉄板を用いて調理していたため、五徳を裏返した方のカセットボンベが加熱し爆発したものと推定される。  (E2)	製造事業者は、製品に起因しない事故とみているため、本件に関する措置はとらなかったが、当該製品群の一部ロットはステムラバーの不良により、2017（平成29）年2月よりリコール対応（回収）を行っている。	警察機関  (受付:2017/04/21)
2016-2396 2016/12/06  (事故発生地) 長野県	ペレットストーブ もだんろ（CF式）  (有)近藤鉄工 使用期間：約25日	タイマーを利用してペレットストーブを使用中、異常に気付き確認すると、室内に煙が充満していた。  (被害なし)	事故品は自然排気式（CF式）の製品であるが、製造事業者が煙突の排気口を風圧帯（風が吹きつけると圧力が高くなる帯域）である軒下に設置したため、十分な自然通気力が得られず、煙が室内の煙突接続部から漏洩したものと推定される。  (A3)	製造事業者は、煙突の設置方法についてマニュアルを社内に周知・徹底することとした。	消費者センター  (受付:2017/03/13)
2017-0532 2017/06/14  (事故発生地) 神奈川県	迅速継手（都市ガス用）  使用期間：約2年	ガスコンロを使用中、ガス栓付近から火が出て、迅速継ぎ手等が焼損した。  (拡大被害)	事故品にガス漏れはなく、焼損は摺動環とカバーの一部のみで、正常接続時に露出する部分に焼損がみられなかったことから、事故品とガス栓が不完全な接続状態にあったためガスが漏れ、ガスコンロの火が漏れたガスに引火したものと推定される。 なお、取扱説明書に「本品とプラグの接続はカチッと音がするまで差し込む」旨、記載されている。  (E2)	製造事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。 なお、製造事業者は、ホームページ上に「ガス栓とガス器具の接続」として迅速継手関係の正しい使い方を掲載している。	国の行政機関  (受付:2017/06/22)

## 製品区分： 03.燃焼器具

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0582 2017/06/22  (事故発生地) 東京都	迅速継手（都市ガス用）  使用期間：約2年	ガスこんろを使用中、迅速継手付近から火が出て、ガス栓が焦げた。	事故品にガス漏れはなく、焼損は摺動環とカバーの先端部のみであり、正常接続時に露出する摺動環部分には焼損がみられなかったこと及びゴム管が湾曲して接続されていたことから、ガス栓への接続が不完全な状態であることに気づかず、接続部分から漏洩していたガスにこんろの炎が引火したものと推定される。 なお、取扱説明書には「本品とプラグの接続はカチッと音がするまで差し込む」旨、記載されている。	製造事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。 なお、製造事業者は、ホームページ上に「ガス栓とガス機器の接続」として迅速継手関係の正しい使い方を掲載している。	国の行政機関  (受付:2017/06/29)
2017-0635 2017/06/28  (事故発生地) 埼玉県	迅速継手（都市ガス用）  使用期間：約25年	迅速継手付近から火が出て、ガス炊飯器を焼損した。	事故品にガス漏れ等の異常が認められなかったことから、事故品とガス炊飯器の接続の際、ゴム管止め（バンド）を取り付けていなかったためロックされず、被害者が不完全な接続状態に気付かずガスを使用したことで接続部よりガスが漏れ、滞留した未燃ガスに炊飯器の炎が引火したものと推定される。	製造事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。	国の行政機関  (受付:2017/07/06)
2017-0879 2017/07/16  (事故発生地) 東京都	迅速継手（都市ガス用）  使用期間：不明	ガスこんろを使用したところ、迅速継手付近から火が出た。	事故品にガス漏れはなく、焼損は摺動環とカバーの一部のみで、正常接続時に露出する部分に焼損がみられなかったことから、事故品とガス栓が不完全な接続状態にあったためガスが漏れ、ガスこんろの火が漏れたガスに引火したものと推定される。 なお、取扱説明書に接続のしかたとして「ガス栓が閉まっていることを確かめ、ソケットを差し込み、カチッと音がすることを確認する」旨、記載されている。	製造事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。 なお、製造事業者は、ホームページ上に「ガス栓とガス器具の接続」として迅速継手関係の正しい使い方を掲載している。	国の行政機関  (受付:2017/07/27)
2017-0660 2017/06/24  (事故発生地) 大阪府	石油ふろがま（まき兼用）  使用期間：約1年	石油ふろがま付近から出火し、周辺を焼損した。	事故品から出火した痕跡は認められず、被害者が事故品から取り出した薪の燃え残りが周辺の可燃物に着火したものと推定される。	製造事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかった。	消防機関  (受付:2017/07/11)

## 製品区分： 04.家具・住宅用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-0587 2017/06/14  (事故発生地) 大阪府	いす（木製）  OAC-47  プラス（株）ファニチャーカンパニー  使用期間：約6年4か月	いすに座って肘掛けにもたれ掛かったところ、脚が外れて転倒し、軽傷を負った。	事故品は前脚と肘掛けが部が一体となっている製品であるが、右前脚と右肘掛け部のほぞといす本体のほぞ穴とを固定する接着剤の塗布量が不足していたため、肘掛けにもたれかかるなどの繰り返し荷重により接着面が外れ、ほぞがいす本体のほぞ穴から抜けたものと推定される。	製造事業者は、現場にある同モデルの全数に対して、接着剤不足もしくは経年劣化によって今後ほぞが緩むことがないように、接合部である左2か所、右2か所をねじで補強した。	輸入事業者   (受付:2017/06/29)
2017-0591 2017/05/00  (事故発生地) 不明	かん水ポンプ（エンジン式）  QP-207M  (株) マツサカエンジニアリング  使用期間：不明	ガソリンを給油したところ、タンクキャップ付近からガソリンがにじみ出た。	給油限界位置について説明が不十分であったため、ガソリンを入れすぎたことにより、蒸散ガスがタンク内圧を上昇させ、上昇したガソリン液面がタンクキャップのエアベントから漏れ出したものと推定される。	製造事業者は、2017（平成29）年6月30日付けでホームページに給油方法の注意喚起を掲載するとともに、取扱説明書の見直しを行った。	製造事業者   (受付:2017/06/29)
2017-0592 2017/05/00  (事故発生地) 不明	かん水ポンプ（エンジン式）  QP-207M  (株) マツサカエンジニアリング  使用期間：不明	ガソリンを給油したところ、タンクキャップ付近からガソリンがにじみ出た。	給油限界位置について説明が不十分であったため、ガソリンを入れすぎたことにより、蒸散ガスがタンク内圧を上昇させ、上昇したガソリン液面がタンクキャップのエアベントから漏れ出したものと推定される。	製造事業者は、2017（平成29）年6月30日付けでホームページに給油方法の注意喚起を掲載するとともに、取扱説明書の見直しを行った。	製造事業者   (受付:2017/06/29)
2017-0593 2017/05/00  (事故発生地) 不明	かん水ポンプ（エンジン式）  QP-207M  (株) マツサカエンジニアリング  使用期間：不明	ガソリンを給油したところ、タンクキャップ付近からガソリンがにじみ出た。	給油限界位置について説明が不十分であったため、ガソリンを入れすぎたことにより、蒸散ガスがタンク内圧を上昇させ、上昇したガソリン液面がタンクキャップのエアベントから漏れ出したものと推定される。	製造事業者は、2017（平成29）年6月30日付けでホームページに給油方法の注意喚起を掲載するとともに、取扱説明書の見直しを行った。	製造事業者   (受付:2017/06/29)



## 製品区分： 04.家具・住宅用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 日
2017-0594 2017/05/00  (事故発生地) 不明	かん水ポンプ（エンジン式）  QP-207M  (株) マツサカエンジニアリング  使用期間：不明	ガソリンを給油したところ、タンクキャップ付近からガソリンがにじみ出した。	給油限界位置について説明が不十分であったため、ガソリンを入れすぎたことにより、蒸散ガスがタンク内圧を上昇させ、上昇したガソリン液面がタンクキャップのエアイベントから漏れ出したものと推定される。	製造事業者は、2017（平成29）年6月30日付けでホームページに給油方法の注意喚起を掲載するとともに、取扱説明書の見直しを行った。	製造事業者   (受付:2017/06/29)
2017-0595 2017/06/13  (事故発生地) 和歌山県	かん水ポンプ（エンジン式）  QP-207M  (株) マツサカエンジニアリング  使用期間：不明	ガソリンを給油したところ、タンクキャップ付近からガソリンがにじみ出した。	給油限界位置について説明が不十分であったため、ガソリンを入れすぎたことにより、蒸散ガスがタンク内圧を上昇させ、上昇したガソリン液面がタンクキャップのエアイベントから漏れ出したものと推定される。	製造事業者は、2017（平成29）年6月30日付けでホームページに給油方法の注意喚起を掲載するとともに、取扱説明書の見直しを行った。	製造事業者   (受付:2017/06/29)
2017-0659 2017/05/15  (事故発生地) 熊本県	はしご（天井用、折り畳み式、木製）  PHS-159-B  松屋電工（株）（株）ウッドワンブランド  使用期間：不明	天井収納はしごで降りた際に踏み板を踏み外し転落して、軽傷を負った。	3つ折りはしごの組み付け工程で、中段はしごを上下逆に組み付ける製造不良があったため、はしご踏板間の蹴上げ寸法が等間隔とならず、使用者が降りる際、踏板を踏み外して転落したものと推定される。	販売事業者は、特定のロットで製造不良が発生しており、販売先が特定可能なことから、2017（平成29）年6月19日から、当該販売先に連絡をして製品の交換または修理を実施し、対象製品すべてについて対応を完了した。 なお、販売事業者は、製造事業者に対し、製造工程、作業指示の見直しを指示した。	販売事業者   (受付:2017/07/11)
2017-0208 2017/04/17  (事故発生地) 愛媛県	はしご（天井用、折り畳み式、木製）    使用期間：約1日1回	天井収納はしごを天井から引き降ろす際に、折り畳まれたはしごが落下し、掛けていた眼鏡を破損した。	はしごを手で支えずに天井蓋の開閉に用いるフック棒を踏板に引っ掛けて降ろしたため、はしごの中、下段が落ちるように急激に開いて事故に至ったものと推定される。 なお、取扱説明書には、「はしごの引き出しは、本体を両手でつかみ、後進しながらゆっくり引き下ろして、床面にセットしてください」旨、記載されている。	販売事業者は、被害者の誤った使用方法による事故であることから、既製品に対する措置はとらなかったが、取扱説明書等の見直しをすることとした。	販売事業者   (受付:2017/05/11)

## 製品区分： 04.家具・住宅用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0261 2017/05/04  (事故発生地) 東京都	はしご兼用脚立（アルミ製）  使用期間：不明	はしご兼用脚立を脚立状態で使用中、支柱が曲がり、転倒して軽傷を負った。  (軽傷)	被害者が事故発生時に左足を天板に乗せようとした際にバランスを崩して転倒し、支柱に体が接触したことで支柱の端部付近に過大な負荷が加わり、支柱が内側に変形したものと推定される。 なお、取扱説明書及び本体には「天板の上には、絶対に立たないこと」旨、記載されている。  (E1)	事業者は、被害者の誤った使用方法による事故であることから措置はとらなかった。  (受付:2017/05/22)	輸入事業者
2017-0443 2017/05/01  (事故発生地) 栃木県	机（折り畳み式）  使用期間：約1か月	折り畳みテーブルの片方の脚が畳まれ、天板と床の間に児童の足が挟まれて骨折した。  (軽傷)	事故品の脚のロックが不十分であったこと及び被害者が脚部を足で押さえていたために、他の学童が折り畳まれた脚と反対側の天板の端から水平方向に負荷をかけたことで脚が折り畳まれ、脚部と床面の間に足を挟み事故に至ったものと考えられるが、ロックが不十分になった経緯が不明であるため、原因の特定はできなかった。  (G1)	製造事業者は、使用者の不注意による事故とみているため、既製品に対する措置はとらなかったが、今後、ロック解除力の基準値の検討及び取扱説明書の改訂を検討することとした。  (受付:2017/06/07)	製造事業者
2017-0476 2017/06/01  (事故発生地) 愛知県	脚立（アルミ製）  使用期間：不明	脚立を使用中、支柱が曲がり、転倒して軽傷を負った。  (軽傷)	事故品支柱の強度・肉厚に異常は認められなかったことから、脚立を使用中、バランスを崩して脚立が横方向に転倒し、傾いた状態の脚立の支柱に被害者の身体が接触したことで、支柱の側面に過大な力が加わって変形したものと推定される。 なお、取扱説明書には「左右方向に転倒しやすいので、十分注意して使用する」旨、記載されている。  (E2)	製造事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。  (受付:2017/06/13)	製造事業者
2016-2463 2016/10/14  (事故発生地) 愛知県	収納家具（レンジ台） LTRE1860  (株)ニトリ 使用期間：約6か月	レンジ台の扉を開けたところ、扉の木枠からガラスが外れ、腕に打撲を負った。  (軽傷)	事故品は、製造時の扉木枠とガラスの間の接着剤塗布量及び塗布面積が不足していたことにより、十分な固定力が得られず、事故に至ったものと推定される。  (A2)	製造事業者は、2016（平成28）年3月18日以降の工場出荷分より、接着剤塗布量のばらつき防止の為に、ディスペンサーを使用し、適正な塗布量管理を実施している。 なお、製造事業者は、2017（平成29）年6月9日付けでホームページに社告を掲載し、2016（平成28）5月20日以前の販売品について改良品扉との交換を実施している。  (受付:2017/03/27)	輸入事業者

## 製品区分： 04.家具・住宅用品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0367 2017/03/20  (事故発生地) 山形県	除雪機（歩行型）  使用期間：不明	除雪機を使用中、操作レバーから手を放しても回転部分が止まらなかった。	オーガクラッチの繋がりを維持・解除する部品の溶接が剥がれたため、クラッチワイヤーが戻りきれず、オーガが回転し続けたと考えられるが、溶接が剥がれた原因の特定はできなかった。	販売事業者は、被害者の不注意による事故とみているが、使用実態の確認のため、対象製品の点検を実施する予定である。	販売事業者  (受付:2017/05/26)
2017-0468 2016/11/00  (事故発生地) 兵庫県	踏み台（樹脂製、折り畳み式）  使用期間：約1か月	幼児が踏み台（ポリプロピレン製）を使用中、脚部が折れて転倒し、打撲を負った。	当該製品は、四角錐台形の折り畳み式踏み台で、事故品は長辺側面の1枚が破損していた。破面は、通常の使用における荷重方向とは異なる内側方向に脆性破壊していたことから、保護者が目を離れた際に、幼児がバランスを崩して側面上に転倒し、身体の一部がぶつかって破損したものと推定される。 なお、取扱説明書には、「小さなお子様は必ず保護者の付き添いのもとでご使用ください」旨、注意表示されていた。	輸入事業者は、保護者の不注意とみられる事故であるため、既製品に対する措置はとらなかった。 なお、今後の製品については、安全性に関する事項を、取扱説明書に追加することとした。また、NITEでは、平成27年8月にプレスリリースで同様の事故事例を紹介し、注意喚起を行っている。	消費者センター  (受付:2017/06/12)
2017-0657 2017/05/19  (事故発生地) 広島県	目隠しルーバー（窓用、固定式） UFK-07411  三協立山（株）  使用期間：約2年	住宅の外壁に取付けられていた目隠しルーバーが落下した。	事故品の最下段のルーバーがたて棧にねじ止めされていない設計であったが、製造時にねじの取付けがされず、その状態で出荷されて設置されたため、積み重ねられたルーバーの重みにより下部の樹脂製キャップが外れ、ルーバーがたて棧のレールを滑り落ちて落下したものと推定される。	製造事業者は、2016（平成28）年11月より、製造時のチェック体制をシングルチェックからダブルチェックに変更している。	製造事業者  (受付:2017/07/10)

## 製品区分： 05.乗物・乗物用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0260 2017/05/02  (事故発生地) 愛知県	自転車  使用期間：約1か月	自転車で走行中、前輪がロックし、転倒して軽傷を負った。	事故品の前ホークが後方へ変形していること、前ホーク内側に擦過痕が認められること及びスポークが変形していることから、走行中の前輪に異物が巻き込まれ、前輪がロックしたために転倒したのと考えられるが、異物が特定できず、事故発生時の状況等が不明であり、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかった。	消費者センター  (受付:2017/05/22)
2017-0460 2017/05/28  (事故発生地) 石川県	自転車  使用期間：約8年5か月	自転車で走行中、ホークステムが破断し、転倒して軽傷を負った。	カーボン製ホークステムに層間剥離が生じ、強度が低下した状態で使用を継続したため、段差を乗り越えた際の衝撃に耐え切れず破断したのと考えられるが、層間剥離が生じた時期や詳細な使用状況が不明であり、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	輸入事業者  (受付:2017/06/09)
2016-2237 2016/04/15  (事故発生地) 神奈川県	自転車（電動アシスト車）  使用期間：約1年9か月	通信販売で購入した自転車で走行中、フレームが折損し、転倒して顔を負傷した。	事故品の前ホークの足が後方に変形し前輪リムに打痕が認められたこと、ヘッドパイプの下わんにベアリングとの圧痕が認められたことから、事故発生前に前方からの衝撃荷重を受けたことでヘッドパイプとメインパイプの接合部に亀裂が生じ、その後もそれに気づかず走行を継続したために亀裂が進展し、破断に至ったものと推定されるが、最初の亀裂が発生した原因が不明であり、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、製品に起因しない事故とみているため、措置はとらなかった。	消費者センター  (受付:2017/02/22)
2016-1328 2016/09/00  (事故発生地) 東京都	自転車（幼児座席付）  ノーリッシュベイビー  サカイサイクル（株）  使用期間：約4年10か月	ネット通販で購入した自転車で走行中、フロントホークに亀裂が入った。	事故品はフロントホークのホークステム挿入部から肩部にかけて亀裂が生じていたが、ホークステム挿入部の肉厚（平均値：1.0mm）が設計値（1.5mm）よりも薄かったため、強度不足により破損に至ったものと推定される。	輸入事業者は、事故原因を不明とみているため、既製品に対する措置はとらなかった。 なお、輸入事業者は、2013（平成25）年2月より業界基準の認証マークを取得し、フロントホークの強度を向上させた製品を販売している。	消費者センター  (受付:2016/10/13)

製品区分： 05.乗物・乗物用品

管 理 番 号 事 故 発 生 年 月 日	品 名	事 故 通 知 内 容	事 故 原 因	再 発 防 止 措 置	情 報 通 知 者 受 付 年 月 日
2017-0640 2017/05/15  (事故発生地) 大阪府	自転車用幼児座席  使用期間：約10年	自転車で走行中、自転車用幼児座席に乗せていた幼児が車輪に足を巻き込まれて軽傷を負った。	事故品を装着した自転車にドレスガードが装着されていなかったため、幼児が足を前に突き出した際に足が車輪に巻き込まれたと考えられ、製品に起因しない事故と推定される。 なお、取扱説明書には、足の巻き込み防止のために必ずドレスガードと併用する旨の警告表示が記載されていた。	輸入事業者は、製品に起因しない事故であるため、措置はとらなかった。	製造事業者   (受付:2017/07/07)
		(軽傷)	(F2)		

## 製品区分： 06.身のまわり品

管理番号 事故発生日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0994 2017/08/11  (事故発生地) 愛媛県	バッテリー（リチウムポリマー、ラジコン用）  使用期間：不 明	ネット通販で購入したラジコンヘリコプター用のバッテリー付近から出火し、周辺を焼損した。	バッテリーから出火した可能性が考えられるが、焼損が著しく、原因の特定はできなかった。	製造事業者等が不明であるため、措置はとれなかった。	消防機関  (受付:2017/08/16)
2017-0159 2017/04/30  (事故発生地) 広島県	バッテリーパック（リチウムイオン、電動アシスト自転車用）  不明  不明  使用期間：約4年	電動アシスト自転車用のバッテリーから充電コードを抜いたところ、発煙し、出火した。	バッテリー内部で短絡が生じて異常発熱し、焼損したものと推定されるが、内部短絡が生じた原因の特定はできなかった。	製造事業者等が不明であるため、措置はとれなかった。	消防機関  (受付:2017/05/02)
2017-0486 2017/05/15  (事故発生地) 愛知県	バッテリーパック（リチウムイオン、電動剪定機用）  使用期間：約5か月	通信販売で購入した電動剪定機用のバッテリーを充電中、発煙して破裂し、周辺を焼損した。	バッテリー内部で短絡が生じて異常発熱し、破裂したものと考えられるが、焼損が著しく、詳細な使用状況等が不明であり、原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	輸入事業者  (受付:2017/06/14)
2016-1759 2016/09/00  (事故発生地) 兵庫県	バッテリーパック（鉛蓄電池、電動アシスト自転車用）  使用期間：約1年9か月	ネット通販で購入した電動アシスト自転車用のバッテリーの一部が焦げた。	ネジ式ヒューズホルダーが接触不良により異常発熱し、樹脂部が熱損傷したものと考えられるが、接触不良が生じた原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、事故原因が不明であるため、措置はとらなかった。	消費者センター  (受付:2016/12/09)

## 製品区分： 06.身のまわり品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2016-2369 2016/02/00  (事故発生地) 兵庫県	塩化ビニル手袋  使用期間：約1年	塩化ビニル手袋を着用したところ、 皮膚炎を発症した。  (軽傷)	被害者は、事故品（塩化ビニル樹脂製）によるパッチテストで陽性反応を示したこと から、事故品に含まれる成分により皮膚 炎を発症したものと考えられるが、当 該製品から検出された物質によるパ ッチテストは陰性であり、原因の特定 はできなかった。  (G1)	輸入事業者は、事故原因が不明である ため、措置はとらなかった。	医療機関  (受付:2017/03/09)
2016-2370 2016/02/00  (事故発生地) 兵庫県	塩化ビニル手袋  使用期間：約1年	塩化ビニル手袋を着用したところ、 皮膚炎を発症した。  (軽傷)	被害者は、事故品（塩化ビニル樹脂製）によるパッチテストで陽性反応を示した ことから、事故品に含まれる成分によ り皮膚炎を発症したものと考えられ るが、当該製品から検出された物質 によるパッチテストは陰性であり、原 因の特定はできなかった。  (G1)	輸入事業者は、事故原因が不明である ため、既製品に対する措置はとらな かった。 なお、今後の製品については、異常 を感じた場合は使用を中止し、医師 に相談する旨の注意表示を追加記載 することとした。	医療機関  (受付:2017/03/09)
2017-0601 2016/11/06  (事故発生地) 東京都	乾電池（アルカリ単3形）  BZ09-LR6/40P  ビズネット（株）  使用期間：未使用	ネット通販で購入した未使用の乾電 池の包装を開封したところ、漏れて いた電解液が顔にかかり、化学火傷 を負った。  (軽傷)	事故品は、使用推奨期限間近であり、 電池の劣化により内部にガスが発生 し、電池の内圧が高まり、安全弁か らアルカリ性水溶液が漏液した可能 性が考えられるが、詳細な保管状 況等は不明であり、原因の特定は できなかった。  (G1)	販売事業者は、2017（平成29）年 1月5日付けでホームページに社告 を掲載するとともに、販売店を通 じて顧客に個別に通知して、対象 ロットについて無償で製品交換を 実施している。 なお、当該製品は既に生産を終了 している。	販売事業者  (受付:2017/06/30)
2017-0149 2017/04/15  (事故発生地) 兵庫県	乾電池（アルカリ単4形）  使用期間：約22日	LEDライトの乾電池を交換しよう としたところ、乾電池から異音がし 、火花が出た。  (製品破損)	事故品が電池ボックスの負極端子（ コイルスプリング）により外部短絡 したため、過放電により内圧が上 昇し、破裂した可能性が考えられ るが、原因の特定はできなかった。  (G1)	輸入事業者は、事故原因が不明であ るため、措置はとらなかった。	消費者センター  (受付:2017/04/28)

## 製品区分： 06.身のまわり品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0403 2017/05/28  (事故発生地) 東京都	簡易ガスライター（圧電式）  D-8813502  (株)リーイン  使用期間：不明	使用後のライターを胸ポケットに入れていたところ、衣服が燃えた。	圧電ユニットケースの不良品が混入したため、点火操作や外部からの衝撃によって圧電ユニットケースが破損し、残火が生じたものと推定される。	輸入事業者は、本件は極めてまれな事例ではあるが、工場にフィードバックして周知、技術開発の向上を計り、再発防止に努めると共に、注意深く市場監視していくこととした。	消費者センター   (受付:2017/05/31)
2017-0454 2017/04/20  (事故発生地) 埼玉県	喫煙器具（充電式、たばこカートリッジ加熱式）  Ploom TECH M1.25  日本たばこ産業（株）  使用期間：約4か月	ネット通販で購入した喫煙器具を充電中、装填バッテリーから発煙して破裂し、じゅうたんが焦げた。	内蔵バッテリー（リチウムイオン）が内部短絡して異常発熱し、破裂したものと推定されるが、内部短絡した原因の特定はできなかった。	輸入事業者は、商品専用ホームページ等にバッテリーの取り扱いについて掲載し、注意喚起を行っている。	輸入事業者   (受付:2017/06/09)
2017-0259 2013/00/00  (事故発生地) 京都府	靴（スニーカー）    使用期間：約1年	スニーカーを履いていたところ、踵に擦過傷を負った。	事故品は、踵部分のヒールカウンター（踵形状を保持するための芯材、ポリウレタン製）先端が、内側に折れ曲がって変形していたことから、事故品を脱着する際に踵部分を踏みつけるなどしたことにより、変形したヒールカウンター先端が踵に当たり、擦過傷を負ったものと推定される。 なお、取扱説明書には、シューズの踵部分は絶対に踏まない、怪我の原因になる旨、注意表示されていた。	輸入事業者は、被害者の不注意とみられる事故であるため、措置はとらなかった。	消費者センター   (受付:2017/05/22)
2017-0348 2017/05/14  (事故発生地) 京都府	腕時計（充電式、発光機能付）    使用期間：約1年	充電中の腕時計が焦げた。	本体内部に水分等が浸入したため、基板上で短絡が生じ、基板が焦げた可能性が考えられるが、詳細な使用状況等が不明であり、原因の特定はできなかった。	製造事業者は、被害者の誤った使用方法による事故とみているため、既製品に対する措置はとらなかったが、取扱説明書に補足説明を追記することとした。	製造事業者   (受付:2017/05/24)



## 製品区分： 07.保健衛生用品

管 理 番 号 事 故 発 生 年 月 日	品 名	事 故 通 知 内 容	事 故 原 因	再 発 防 止 措 置	情 報 通 知 者 日 受 付 年 月 日
2017-0404 2016/00/00  (事故発生地) 茨城県	眼鏡（フレーム）  PC-14A-002  (株) ジンズ  使用期間：不 明	眼鏡を使用したところ、先セルの接触部分に皮膚炎を発症した。           ( 軽傷 )	被害者は、事故品の先セル及び当該部から検出されたニッケルによるパッチテストで陽性反応を示した。事故品の先セル部分は、製造工程にないテンプレの金属芯（ニッケル含有）の切削作業を行ったため、芯表面のメッキがはく離して腐食しやすい状態となり、ニッケルが溶出し、アレルギー性接触皮膚炎を発症したものと推定される。＜事業者の見解＞被害者は、事故品の先セル及びニッケルによるパッチテストで陽性反応を示した。事故品の先セル部分は、製造工程にないテンプレの金属芯（ニッケル含有）の切削作業が行われた可能性があり、芯表面のメッキがはく離して腐食しやすい状態となり、ニッケルが溶出し、被害者個人の感作性も重なって、アレルギー性接触皮膚炎を発症したものと推定される。（事故原因区分：F2）            ( A2 )	輸入事業者は、他に同種事故発生の情報はなく被害者の感受性によるものとみられる事故であるため、既製品に対する措置はとらなかった。 なお、念のため、在庫品の販売を中止し、2017（平成29）年10月13日からホームページ上で告知し、販売店の店頭告知にて注意喚起を行っている。また、今後の製品については、製造工程を見直すこととした。	医療機関            (受付:2017/05/31)
2016-2344 2016/10/06  (事故発生地) 愛知県	眼鏡（フレーム）     使用期間：約1日	眼鏡を使用したところ、先セルの接触部分に皮膚炎を発症した。           ( 軽傷 )	事故品の先セルは、眼鏡用交換パーツであった。被害者は、事故品の先セル及び当該部から検出された油溶性染料（C. I. Solvent Orange 60）によるパッチテストで陽性反応を示したことから、当該染料との断続的な接触により、アレルギー性接触皮膚炎を発症したものと推定される。            ( F2 )	輸入事業者は、被害者の感受性によるものとみられる事故であるため、措置はとらなかった。	医療機関            (受付:2017/03/07)
2017-0123 2016/04/00  (事故発生地) 山形県	眼鏡（フレーム）     使用期間：約3年	眼鏡を使用したところ、先セル及び鼻パッドの接触部分に皮膚炎を発症した。           ( 軽傷 )	被害者は、事故品の樹脂部（先セル・鼻パッド）及び当該部品から検出された油溶性染料（C. I. Solvent Orange 60）によるパッチテストで陽性反応を示したことから、当該物質との断続的な接触により、アレルギー性接触皮膚炎を発症したものと推定される。            ( F2 )	製造事業者等は不明であった。	医療機関            (受付:2017/04/24)

## 製品区分： 09.乳幼児用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2016-1704 2016/10/20  (事故発生地) 神奈川県	子守帯  コランCTS  アップリカ・チルドレンズプロダクツ(同)  使用期間：約1年2か月	子守帯を縦抱っこ状態で使用中、幼児を降ろそうとジョイントベルトを外したところ、幼児が落下して打撲を負った。	乳児のダミー人形を用いた試験で、左右の肩ベルトバックルのいずれか一方が外れた場合に、類似製品にあつては支障なく人形を保持できたが、当該製品にあつては乳児を支えきれず、落下又は逆さづりとなったことから、使用者が子供を降ろすために肩ベルトをつかむなどした際に、肩ベルトバックルが外れて子供が落下したものと推定される。＜事業者の見解＞当該製品の検品で瑕疵は発見されず、SG基準に基づき試験を行い安全であることを確認していることから、発生状況より原因は肩ベルトバックルが正しく装着されていなかったと推定される。 なお、取扱説明書には肩ベルトバックルを外した状態で使用しない、子供が落下しけがをするおそれがある旨、注意表示している。 (事故原因区分：E2)	輸入事業者は、使用者の誤った使用方法による事故とみているため、既販品に対する措置はとらなかった。 なお、今後の製品については、製品改良を行い、安全性に関する事項を取扱説明書及びホームページに追加することとした。	輸入事業者   (受付:2016/12/01)
2016-1957 2016/08/04  (事故発生地) 宮城県	子守帯  コランCTS  アップリカ・チルドレンズプロダクツ(同)  使用期間：約4か月	子守帯を縦抱っこ状態で使用中、突然肩ベルトバックルが外れ、乳児が頭から落下した。	乳児のダミー人形を用いた試験で、左右の肩ベルトバックルのいずれか一方が外れた場合に、類似製品にあつては支障なく人形を保持できたが、当該製品にあつては乳児を支えきれず、落下又は逆さづりとなったことから、使用者が子供を降ろすために肩ベルトをつかむなどした際に、肩ベルトバックルが外れて子供が落下したものと推定される。＜事業者の見解＞当該製品の検品で瑕疵は発見されず、SG基準に基づき試験を行い安全であることを確認していることから、発生状況より原因は肩ベルトバックルが正しく装着されていなかったと推定される。 なお、取扱説明書には肩ベルトバックルを外した状態で使用しない、子供が落下しけがをするおそれがある旨、注意表示している。 (事故原因区分：E2)	輸入事業者は、事故原因を不明とみているため、既販品に対する措置はとらなかった。 なお、今後の製品については、製品改良を行い、安全性に関する事項を取扱説明書及びホームページに追加することとした。	輸入事業者   (受付:2017/01/18)
2016-1958 2016/10/10  (事故発生地) 愛知県	子守帯  コランCTSクロスフィット  アップリカ・チルドレンズプロダクツ(同)  使用期間：約5か月	子守帯を縦抱っこで使用しようとして、ジョイントベルトを留めようとしたところ、乳児が落下した。	乳児のダミー人形を用いた試験で、左右の肩ベルトバックルのいずれか一方が外れた場合に、類似製品にあつては支障なく人形を保持できたが、当該製品にあつては乳児を支えきれず、落下又は逆さづりとなったことから、使用者が子供を降ろすために肩ベルトをつかむなどした際に、肩ベルトバックルが外れて子供が落下したものと推定される。＜事業者の見解＞当該製品の検品で瑕疵は発見されず、SG基準に基づき試験を行い安全であることを確認していることから、発生状況より原因は肩ベルトバックルが正しく装着されていなかったと推定される。 なお、取扱説明書には肩ベルトバックルを外した状態で使用しない、子供が落下しけがをするおそれがある旨、注意表示している。 (事故原因区分：E2)	輸入事業者は、事故原因を不明とみているため、既販品に対する措置はとらなかった。 なお、今後の製品については、製品改良を行い、安全性に関する事項を取扱説明書及びホームページに追加することとした。	輸入事業者   (受付:2017/01/18)

製品区分： 09.乳幼児用品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 年月日
2016-1959 2016/10/16  (事故発生地) 神奈川県	子守帯  コランCTS  アプリカ・チルドレンズプロ ダクツ(同)  使用期間：約1年	子守帯をおんぶ状態で使用中、突然 肩ベルトバックルが外れ、幼児が落下 した。	乳児のダミー人形を用いた試験で、左右の 肩ベルトバックルのいずれか一方が外れた場 合に、類似製品にあつては支障なく人形を保 持できたが、当該製品にあつては乳児を支え きれず、落下又は逆さづりとなったことか ら、使用者が子供を降ろすために肩ベルトを つかむなどした際に、肩ベルトバックルが外 れて子供が落下したものと推定される。 < 事業者の見解>当該製品の検品で瑕疵は発見 されず、SG基準に基づき試験を行い安全で あることを確認していることから、発生状況 より原因は肩ベルトバックルが正しく装着さ れていなかったと推定される。 なお、取扱説明書には肩ベルトバックルを 外した状態で使用しない、子供が落下しけが をするおそれがある旨、注意表示している。 (事故原因区分：E2)	輸入事業者は、使用者の不注意による事 故とみているため、既製品に対する措置は とらなかった。 なお、今後の製品については、製品改良 を行い、安全性に関する事項を取扱説明書 及びホームページに追加することとした。	輸入事業者    (受付:2017/01/18)
		(被害なし)	(A1)		

製品区分： 10.繊維製品

管理番号 事故発生年月日	品名	事故通知内容	事故原因	再発防止措置	情報通知者 受付年月日
2017-0449 2017/02/27  (事故発生地) 大阪府	ネクタイ  241503  ブルガリジャパン(株)  使用期間：不明	ネクタイを着脱したところ、混入していた針で指にけがを負った。	事故品に混入していた針は、縫製時に使用したまち針2本であり、事故品の折り目に沿って位置していたことから、製品に混入した針が検針で発見されずに、そのまま流通したものと推定される。	輸入事業者は、他に同種事故発生の情報はないことから、既販品に対する措置はとらなかった。 なお、今後の製品については、検査体制の改善を図った。	輸入事業者    (受付:2017/06/07)
		(軽傷)	(A3)		