

〇〇(株)〇〇工場  
工場見学ルート

A	管理棟 15:00 徒歩 機材 15:05 徒歩 (〇〇) 15:22 バス (□□) 15:40 バス 管理棟 16:00 通用口 15:20 機材玄関 第1ライン入口 15:37 建屋東端 M棟南側入口 (B班と一緒に) 15:55 棟中央通路出口 玄関	引率者 〇〇 〇〇
B	管理棟 15:00 バス (〇〇) 15:05 (□□) 15:20 機材 15:25 徒歩 機材 15:40 徒歩 (〇〇) 15:42 第1ライン入口 15:58 (A班と一緒に) 管理棟 16:00 玄関 M棟南側入口 15:20 M棟中央通路出口 機材玄関 建屋東端側	引率者 〇〇 〇〇
C	管理棟 15:00 バス (〇〇) 15:03 (□□) 15:20 機材 15:43 徒歩 管理棟 16:00 玄関 (B班と一緒に) 建屋東端 15:18 建屋東端 M棟南側入口 15:40 M棟中央通路出口 機材玄関 15:58 通用口	引率者 〇〇 〇〇

工場見学説明者

〇〇、〇〇  
〇〇、〇〇  
〇〇、〇〇