

業種別マニュアル

研削といし製造業における  
P R T R 排出量等の算出マニュアル

平成 16 年 3 月

作成 研削といし製造業ワーキンググループ

## 目次

第1章	P R T R制度の概要	1
1.	制定の背景と目的	1
2.	対象物質・対象製品	3
3.	対象事業者	3
4.	定義	4
第2章	排出量・移動量の算出方法	8
1.	対象物質の把握	8
2.	年間取扱量の把握	8
3.	届出対象事業者の判定	9
4.	排出・移動の区分	10
5.	排出量・移動量の算出の考え方	11
6.	事業所全体の排出量、移動量算出の考え方	12
第3章	代表的な工程での排出量・移動量の算出方法および算出事例	13
1.	ビトリファイド研削砥石	14
	(1) 配合	15
	(2) 混合	16
	(3) 成形	18
	(4) 乾燥	19
	(4 - 2) 生仕上げ	19
	(5) 焼成	21
	(6) 仕上げ	21
	(6 - 2) 孔処理	22
	(6 - 3) 接着	22
	(7) 検査	23
	(7 - 2) 塗装	24
2.	レジノイド研削砥石	25
	(1) 配合	27
	(2) 混合	29
	(3) 成形	32
	(4) 硬化	34
	(5) 仕上げ	36
	(5 - 2) 孔処理	37
	(5 - 3) 接着	37
	(6) 検査	37
	(6 - 2) 塗装	39

第4章	参考資料	40
1.	第一種指定化学物質リスト(含む、特定第一種指定化学物質)	40
2.	第二種指定化学物質リスト	54